

เอกสารแบบ 10
เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย

แบบตรวจเช็คสัญญาณเตือนฉุกเฉิน

หน่วยงาน	จุดที่	ตำแหน่ง	ตัวตั้งสัญญาณ	เสียงกระดิ่ง	ตำแหน่งโทร	เสียงโทร
ห้องควบคุม	1.	ห้อง รม. ข้างตึก ปุ๋ยรวม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1. มุมอาคารห้องแ	<input checked="" type="checkbox"/>
การค้ำ	2.	ห้องการค้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2. ข้างเตาไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/>
อาคาร MD	3.	ทางขึ้นตึก MD	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	3. มุมอาคารข้างตึก # 5	<input checked="" type="checkbox"/>
	4.	นอกห้อง Extruder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	4. บริเวณกับแก๊งน้ำ ของ 4N	<input checked="" type="checkbox"/>
	5.	ในห้อง Extruder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5. ในห้อง Extruder	<input checked="" type="checkbox"/>
บัญชี	6.	ห้องบัญชี ประตู 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	6. ในห้อง Extrud wire	<input checked="" type="checkbox"/>
	7.	ห้องบัญชี ประตู 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	บันทึก	
QC	8.	ทางเข้าห้อง QC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	9.	หน้าห้องน้ำ QC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
ห้องพัก	10.	ทางขึ้นห้องหัวหน้ากะ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	11.	ทางเข้าห้องหัวหน้ากะ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	12.	หน้าห้องพักช่างไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
ME	13.	ช่างยนต์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	14.	ในสโตร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	15.	ชั้น 2 ข้างห้องเสมียน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	16.	ทางเข้าห้องเครื่อง Gen.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	17.	หน้าห้องสวิตช์เกียร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	18.	ชั้น 2 ห้องสวิตช์เกียร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Lead Free Solder	19.	ข้างประตู ทางเข้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Casting	20.	บริเวณอ่างล้างมือ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Lead Solder	21.	ข้างประตู ทางเข้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Tin - powder	22.	ทางเข้าอาคารเทคนิคประตูเล็ก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	23.	ชั้น 2 ใกล้ทางเข้าห้องน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
4N-Tin	24.	Plant# 1 - 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	25.	Plant# 5 - 6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	26.	Plant# 7 - 8	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
บันทึก						


ตรวจสอบเช็คไฟเมน

1. ไฟเมนตู้คอนโทรลเสียงโทร ☒

2. ไฟเมนตู้คอนโทรลเสียงกระดิ่ง ☒

บันทึก

นายเขต: ☒ ทำงานปกติ ☒ ไม่ทำงานผิดปกติ

ผู้ตรวจเช็ค: 

วันที่: 30.5.23

แบบตรวจเช็คสัญญาณเตือนฉุกเฉิน

หน่วยงาน	จุดที่	ตำแหน่ง	ตัวตั้งสัญญาณ	เสียงกระดิ่ง	ตำแหน่งโทร	เสียงโทร
ห้องควบคุม	1.	ห้อง รม. ข้างตึก ปุ๋ยรวม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1. มุมอาคารห้องแ	<input checked="" type="checkbox"/>
การค้ำ	2.	ห้องการค้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2. ข้างเตาไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/>
อาคาร MD	3.	ทางขึ้นตึก MD	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	3. มุมอาคารข้างตึก # 5	<input checked="" type="checkbox"/>
	4.	นอกห้อง Extruder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	4. บริเวณกับแก๊งน้ำ ของ 4N	<input checked="" type="checkbox"/>
	5.	ในห้อง Extruder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5. ในห้อง Extruder	<input checked="" type="checkbox"/>
บัญชี	6.	ห้องบัญชี ประตู 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	6. ในห้อง Extrud wire	<input checked="" type="checkbox"/>
	7.	ห้องบัญชี ประตู 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	บันทึก	
QC	8.	ทางเข้าห้อง QC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	9.	หน้าห้องน้ำ QC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
ห้องพัก	10.	ทางขึ้นห้องหัวหน้ากะ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	11.	ทางเข้าห้องหัวหน้ากะ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	12.	หน้าห้องพักช่างไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
ME	13.	ช่างยนต์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	14.	ในสโตร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	15.	ชั้น 2 ข้างห้องเสมียน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	16.	ทางเข้าห้องเครื่อง Gen.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	17.	หน้าห้องสวิตช์เกียร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	18.	ชั้น 2 ห้องสวิตช์เกียร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Lead Free Solder	19.	ข้างประตู ทางเข้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Casting	20.	บริเวณอ่างล้างมือ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Lead Solder	21.	ข้างประตู ทางเข้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Tin - powder	22.	ทางเข้าอาคารเทคนิคประตูเล็ก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	23.	ชั้น 2 ใกล้ทางเข้าห้องน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
4N-Tin	24.	Plant# 1 - 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	25.	Plant# 5 - 6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	26.	Plant# 7 - 8	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
บันทึก						


ตรวจสอบเช็คไฟเมน

1. ไฟเมนตู้คอนโทรลเสียงโทร ☒

2. ไฟเมนตู้คอนโทรลเสียงกระดิ่ง ☒

บันทึก

นายเขต: ☒ ทำงานปกติ ☒ ไม่ทำงานผิดปกติ

ผู้ตรวจเช็ค: 

วันที่: 30.6.23

หน่วยงาน	จุดที่	ตำแหน่ง	ตัวตั้งสัญญาณ	เสียงกระดิ่ง	ตำแหน่งไฟเรน	เสียงไฟเรน
ห้องควบคุม การดำ	1.	ห้อง ปรก. ข้างตาสั่ง ปุ่มกดรวม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1. มุมอาคารห้องแอร์	<input checked="" type="checkbox"/>
	2.	ห้องการดำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2. ข้างเตาไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/>
	3.	ทางขึ้นตึก MD	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	3. มุมอาคารข้างตาสั่ง # 5	<input checked="" type="checkbox"/>
	4.	นอกห้อง Extruder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	4. บริเวณเก็บแก๊ส น้ำ ของ 4N	<input checked="" type="checkbox"/>
อาคาร MD	5.	ในห้อง Extruder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5. ในห้อง Extruder	<input checked="" type="checkbox"/>
	6.	ห้องบิวตี้ ประดู 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	6. ในห้อง Extrud wire	<input checked="" type="checkbox"/>
	7.	ห้องบิวตี้ ประดู 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	บันทึก	
QC	8.	ทางเข้าห้อง QC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
ห้องพักกะ	9.	หน้าห้องน้ำ QC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	10.	ทางขึ้นห้องหัวน้ำกะ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	11.	ทางเข้าห้องหัวน้ำกะ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	12.	หน้าห้องพักช่างไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
ME	13.	ช่างยนต์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	14.	ในสโตร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	15.	ชั้น 2 ข้างห้องเสมียน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	16.	ทางเข้าห้องเครื่อง Gen.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Lead Free Solder	17.	หน้าห้องสวิตช์เกียร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	18.	ชั้น 2 ห้องสวิตช์เกียร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	19.	ข้างประตู ทางเข้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	20.	บริเวณอ่างล้างมือ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Casting	21.	ข้างประตู ทางเข้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Tin - powder	22.	ทางเข้าอาคารเทคนิคประดิษฐ์เล็ก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	23.	ชั้น 2 ใกล้ทางเข้าห้องน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
4N-Tin	24.	Plant# 1 - 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	25.	Plant# 5 - 6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	26.	Plant# 7 - 8	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		

บันทึก

นายเขต: ☒ ทำงานปกติ ☒ ไม่ทำงานผิดปกติ

ผู้ตรวจเช็ค:  วันที่ 30/3/66

หน่วยงาน	จุดที่	ตำแหน่ง	ตัวตั้งสัญญาณ	เสียงกระดิ่ง	ตำแหน่งไฟเรน	เสียงไฟเรน
ห้องควบคุม การดำ	1.	ห้อง ปรก. ข้างตาสั่ง ปุ่มกดรวม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1. มุมอาคารห้องแอร์	<input checked="" type="checkbox"/>
	2.	ห้องการดำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2. ข้างเตาไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/>
	3.	ทางขึ้นตึก MD	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	3. มุมอาคารข้างตาสั่ง # 5	<input checked="" type="checkbox"/>
	4.	นอกห้อง Extruder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	4. บริเวณเก็บแก๊ส น้ำ ของ 4N	<input checked="" type="checkbox"/>
อาคาร MD	5.	ในห้อง Extruder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5. ในห้อง Extruder	<input checked="" type="checkbox"/>
	6.	ห้องบิวตี้ ประดู 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	6. ในห้อง Extrud wire	<input checked="" type="checkbox"/>
	7.	ห้องบิวตี้ ประดู 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	บันทึก	
QC	8.	ทางเข้าห้อง QC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
ห้องพักกะ	9.	หน้าห้องน้ำ QC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	10.	ทางขึ้นห้องหัวน้ำกะ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	11.	ทางเข้าห้องหัวน้ำกะ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	12.	หน้าห้องพักช่างไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
ME	13.	ช่างยนต์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	14.	ในสโตร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	15.	ชั้น 2 ข้างห้องเสมียน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	16.	ทางเข้าห้องเครื่อง Gen.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Lead Free Solder	17.	หน้าห้องสวิตช์เกียร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	18.	ชั้น 2 ห้องสวิตช์เกียร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	19.	ข้างประตู ทางเข้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	20.	บริเวณอ่างล้างมือ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Casting	21.	ข้างประตู ทางเข้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Tin - powder	22.	ทางเข้าอาคารเทคนิคประดิษฐ์เล็ก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	23.	ชั้น 2 ใกล้ทางเข้าห้องน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
4N-Tin	24.	Plant# 1 - 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	25.	Plant# 5 - 6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	26.	Plant# 7 - 8	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		

บันทึก

นายเขต: ☒ ทำงานปกติ ☒ ไม่ทำงานผิดปกติ

ผู้ตรวจเช็ค:  วันที่ 30/4/66

หน่วยงาน	จุดที่	ตำแหน่ง	ตัวตั้งสัญญาณ	เสียงกระดิ่ง	ตำแหน่งไซเรน	เสียงไซเรน
ห้องควบคุม การดำ	1.	ห้อง ฎปภ. ข้างตึก ฎมกตรม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1. มุมอาคารห้องแ	<input checked="" type="checkbox"/>
	2.	ห้องการดำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2. ข้างเตาไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/>
	3.	ทางขึ้นตึก MD	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	3. มุมอาคารข้างตึกนํมน # 5	<input checked="" type="checkbox"/>
	4.	นอกห้อง Extruder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	4. บริเวณเก็บแก๊สนํมน ของ 4N	<input checked="" type="checkbox"/>
อาคาร MD	5.	ในห้อง Extruder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5. ในห้อง Extruder	<input checked="" type="checkbox"/>
	6.	ห้องปั๊มติ ประดู 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	6. ในห้อง Extrud wire	<input checked="" type="checkbox"/>
	7.	ห้องปั๊มติ ประดู 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	บันทึก	
	8.	ทางเข้าห้อง QC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
ห้องพัก	9.	หน้าห้องนํมน QC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	10.	ทางขึ้นห้องหัวนํมน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	11.	ทางเข้าห้องหัวนํมน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	12.	หน้าห้องพัสดุไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
ME	13.	ช่างยนต์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	14.	ในสโตร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	15.	ชั้น 2 ข้างห้องเสริม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	16.	ทางเข้าห้องเครื่อง Gen.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Lead Free Solder	17.	หน้าห้องสวิตช์เกียร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	18.	ชั้น 2 ห้องสวิตช์เกียร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	19.	ข้างประตู ทางเข้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	20.	บริเวณอ่างล้างมือ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Casting	21.	ข้างประตู ทางเข้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	22.	ทางเข้าอาคารเทคนิคประดูเล็ก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	23.	ชั้น 2 ใกล้ทางเข้าห้องนํมน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	24.	Plant# 1 - 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Tin - powder	25.	Plant# 5 - 6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	26.	Plant# 7 - 8	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
4N-Tin						
บันทึก						

ตรวจเช็คไฟเมน

1. ไฟเมนตู้คอนโทรลเสียงไซเรน ☒

2. ไฟเมนตู้คอนโทรลเสียงกระดิ่ง ☒

บันทึก

นายเบญช: ☒ ทำงานปกติ

☒ ไม่ทำงานผิดปกติ

ผู้ตรวจเช็ค: 

วันที่ 30/01/66

หน่วยงาน	จุดที่	ตำแหน่ง	ตัวตั้งสัญญาณ	เสียงกระดิ่ง	ตำแหน่งไซเรน	เสียงไซเรน
ห้องควบคุม การดำ	1.	ห้อง ฎปภ. ข้างตึก ฎมกตรม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1. มุมอาคารห้องแ	<input checked="" type="checkbox"/>
	2.	ห้องการดำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2. ข้างเตาไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/>
	3.	ทางขึ้นตึก MD	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	3. มุมอาคารข้างตึกนํมน # 5	<input checked="" type="checkbox"/>
	4.	นอกห้อง Extruder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	4. บริเวณเก็บแก๊สนํมน ของ 4N	<input checked="" type="checkbox"/>
อาคาร MD	5.	ในห้อง Extruder	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5. ในห้อง Extruder	<input checked="" type="checkbox"/>
	6.	ห้องปั๊มติ ประดู 1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	6. ในห้อง Extrud wire	<input checked="" type="checkbox"/>
	7.	ห้องปั๊มติ ประดู 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	บันทึก	
	8.	ทางเข้าห้อง QC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
ห้องพัก	9.	หน้าห้องนํมน QC	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	10.	ทางขึ้นห้องหัวนํมน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	11.	ทางเข้าห้องหัวนํมน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	12.	หน้าห้องพัสดุไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
ME	13.	ช่างยนต์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	14.	ในสโตร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	15.	ชั้น 2 ข้างห้องเสริม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	16.	ทางเข้าห้องเครื่อง Gen.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Lead Free Solder	17.	หน้าห้องสวิตช์เกียร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	18.	ชั้น 2 ห้องสวิตช์เกียร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	19.	ข้างประตู ทางเข้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	20.	บริเวณอ่างล้างมือ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Casting	21.	ข้างประตู ทางเข้า	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	22.	ทางเข้าอาคารเทคนิคประดูเล็ก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	23.	ชั้น 2 ใกล้ทางเข้าห้องนํมน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	24.	Plant# 1 - 2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Tin - powder	25.	Plant# 5 - 6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
	26.	Plant# 7 - 8	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
4N-Tin						
บันทึก						

ตรวจเช็คไฟเมน

1. ไฟเมนตู้คอนโทรลเสียงไซเรน ☒

2. ไฟเมนตู้คอนโทรลเสียงกระดิ่ง ☒

บันทึก

นายเบญช: ☒ ทำงานปกติ

☒ ไม่ทำงานผิดปกติ

ผู้ตรวจเช็ค: 

วันที่ 28/02/66

(25000-327,326)

บริษัท ไทยแลนด์สมอลติงแอนด์รีไฟนิง จำกัด

80 หมู่ 8 อ. ทัดติเดช ต. วิจิตร อ. เมือง จ. อุทัย

Thailand Smelting and Refining Co., Ltd.

80 MOO 8, SAKDIDEI RD., T. VICHIT, MUANG PHUKET



PREVENTIVE MAINTENANCE

พ. 13 / 23

PM PERIOD : 3 MONTHS		วันที่ตั้งกำหนด	1.6. MAY. 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างเครื่องไฟฟ้า	S22A 0090 IN	R03
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No.	Page 1/2	หมายเหตุ (Remarks)		
	ระบบไฟไหม้ และดับอัตโนมัติ	S22A				
1	เป็นต้นทำความสะอาดภายในตู้ พร้อมตรวจสอบสายไฟ ขั้วมีดสายไฟทุกจุด	0	0			
2	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของ - แสงสว่างภายในตู้ - เซอร์คิตเบรกเกอร์ทุกตัว	0	0			
3	ตรวจสอบสภาพ - ไฟรั่วทุกตัว - คอนแทกเตอร์ทุกตัว - Relay ทุกตัว - Terminal และ Bus Bar ทุกจุด	0	0			
4	ทำความสะอาดและตรวจสอบสภาพ - Inverter - Distribution Board	0	0			
5	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงาน - สวิตช์ไม่กด ทุกจุด - ปุ่ม Emergency Stop ทุกตัว - สวิตช์ Selector ทุกตัว	0	0			
	- Speed potentiometers	0	0			
	- Controller / Indicator ทุกตัว	0	0			
	- Recorder	0	0			
	- ระบบ Siren Alarm	0	0			
	LD FAN	0	0			
6	ทำความสะอาด ตรวจสอบมอเตอร์ ขั้วมีดขั้วสาย	0	0			
7	ทดสอบการทำงานขณะเดินเครื่อง วัตรระแสมเตอร์ (A) (ปกติไม่เกิน..... A)	124.5 (196)	0	(235)		
8	ทดสอบการทำงานขณะเดินเครื่อง Emergency Stop	0	0			
	Rotary Valve	0	0			
9	ทำความสะอาด ตรวจสอบมอเตอร์ ขั้วมีดขั้วสาย	0	0			
10	ทดสอบการทำงานขณะเดินเครื่อง วัตรระแสมเตอร์ (A) (ปกติไม่เกิน..... A)	1.1 (1.3)	0	(1.3)		

(25000-74-4)

บริษัท ไทยแลนด์สมอลติงแอนด์รีไฟนิง จำกัด

80 หมู่ 8 อ. ทัดติเดช ต. วิจิตร อ. เมือง จ. อุทัย



Thailand Smelting and Refining Co., Ltd.

80 MOO 8, SAKDIDEI RD., T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

พ. 14 / 23

PM PERIOD 6 MONTHS		วันที่	2 4 MAY 2023	หน่วยงานซ่อม : เครื่องมือวัด	G702 0180 IN	R01
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No.	Page 1/1	หมายเหตุ (Remarks)		
1	เช็คสภาพ และการทำงานปกติ และไฟบอกสถานะเตือนสัญญาณไฟไหม้					
	1.1 ห้อยขามประตูใหญ่ (ห้องเครื่องจักร 30 คัน)	0				
	1.2 ตู้ Remote ประตูทางเข้าห้องเทคนิค	0				
	1.3 ตู้ Remote ประตูทางเข้าแผนกซ่อม (ข้างห้องสวิตช์เกียร์)	0				
	1.4 ตู้ Remote ห้องนายช่างกะ	0				
2	เช็คสภาพ และการทำงาน Motor Fire Alarm					
	2.1 ทางเดินหน้าห้องเทคนิค	0				
	2.2 หน้าตาด้านหน้า 6	0				
	2.3 เสาโรงงานหน้าเตาไฟฟ้า	0				
3	เช็คสภาพ และการทำงานของมอดูมเบรกเกอร์, ไฟวอร์, แมคเนติก ควมคุมระบบ Fire Alarm					
	ภายในประตูตู้คอนโทรลห้องขามประตูใหญ่	0				
4	เช็คสภาพ สายไฟจากตู้คอนโทรลห้องขามประตูใหญ่ไปหาตู้ Remote Fire Alarm ทั้ง 3 จุด	0				
5	เช็คสภาพ และการทำงาน UPS ชุดสำรองจ่ายไฟให้ระบบ Fire Alarm ห้องขามประตูใหญ่	0				

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)

- Smith Smithing and Refining Co., Ltd.
check manual of the equipment
อ. 14/5 2023

บันทึกการนัดหมาย

- อ. 14/5 2023
อ. 14/5 2023

วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน
24/4/66	อ. 14/5 2023	1		
รวม		1		
ผู้รายงาน	เสร็จวันที่ 24/4/66	ผู้รับรอง	วันที่ 24/4/66	
(Reported by)	(Date finished)	(Certified by)	(Date)	

ผลการตรวจสอบ

0 ปกติ

0 ผิดปกติ

0 ผิดปกติ

13 MAY 2023

PM G702 (IN) (05/05/23)

(23000-129,130)

บริษัท ไทยเคมส์เตนติงแอนด์รีไฟนิง จำกัด

80 หมู่ 8 อ. ศรีเค็ดข ต. วิจิตร อ. เมือง จ. อุทัยธานี



Thailand Smelting and Refining Co., Ltd.

80 MOO 8, SAKDIDEI Rd., T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

น. 05/23

PM PERIOD : 3 MONTHS		วันที่ถึงกำหนด.....	20 MAR 2023	หน้างานซ่อม : ช่างเครื่องมือวัด	S22A 0090 IN	R03
รายการ Items		รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No.	Page 1/2	หมายเหตุ (Remarks)
		ระบบไฟเมน และตู้คอนโทรล		S222	S223	
1		เปลี่ยนค่าความเสถียรภายในตู้ พร้อมตรวจสอบสายไฟ ขั้วต่อสายไฟทุกจุด		✓	0	
2		ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของ - แสงสว่างภายในตู้ - เซอร์คิตเบรกเกอร์ทุกตัว		✓	0	
3		ตรวจสอบสภาพ - ฟิวส์ทุกตัว - คอนแทกเตอร์ทุกตัว - Relay ทุกตัว		✓	0	
4		ทำความสะอาดและตรวจสอบสภาพ - Terminal และ Bus Bar ทุกจุด - Inverter - Distribution Board		✓	0	
5		ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของ - สวิตช์ปุ่มกด ทุกจุด - ปุ่ม Emergency Stop ทุกตัว		✓	0	
		- สวิตช์ Selector ทุกตัว		✓	0	
		- Speed potentiometers		✓	0	
		- Controller / Indicator ทุกตัว		✓	0	
		- Recorder		✓	0	
		- ระบบ Siren Alarm		✓	0	
		LD FAN		✓	0	
6		ทำความสะอาด ตรวจสอบมอเตอร์ ขั้วต่อขั้วฐาน ขั้วต่อขั้วสาย		✓	0	
7		ทดสอบการทำงานและเดินเครื่อง วัดกระแสมอเตอร์ (A) (ปกติไม่เกิน 2.32 A)		11.4 (196)	(235)	
8		ทดสอบการทำงานของปุ่ม Emergency Stop		✓	0	
		Rotary Valve		✓	0	
9		ทำความสะอาด ตรวจสอบมอเตอร์ ขั้วต่อขั้วฐาน ขั้วต่อขั้วสาย		✓	0	
10		ทดสอบการทำงานและเดินเครื่อง วัดกระแส.....A (ปกติไม่เกิน 2.0 A)		1.2 (1.3)	(1.3)	

PREVENTIVE MAINTENANCE

Bag Filter สำหรับเตาถ่าน

PM PERIOD : 3 MONTHS วันที่ถึงกำหนด..... 16 MAY 2023 หน้างานซ่อม : ช่างเครื่องมือวัด

R03

รายการ Items		รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No.	Page 2/2	หมายเหตุ (Remarks)
11		ทดสอบการทำงานของสวิตช์ ON - OFF เหม Remote		✓	0	
12		ทดสอบการทำงานของปุ่ม Emergency Stop		✓	0	
		ระบบปล่อยความสะอาด		✓	0	
13		ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของแรงดัน Pressure Sensor (Pressure Switch)		✓	0	
14		ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของวงจร HESCH Control Unit		✓	0	
15		ตรวจสอบสภาพสายไฟและขั้วต่อสายไฟในตู้คอนโทรลเป็นทุกจุด		✓	0	
16		ตรวจสอบสภาพ Solenoid Valve ทุกตัว พร้อมทั้งขันน็อตยึดสายไฟให้แน่น		✓	0	
17		ตรวจสอบสภาพ Solenoid Valve 11 Diaphragm Valve ทุกตัว ต้องไม่มีลมรั่ว		✓	0	
18		ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของ Diaphragm Valve ทุกตัว		✓	0	
		ระบบ Instrument และอื่นๆ		✓	0	
19		ตรวจสอบสภาพ TC ทุกตัว พร้อมทั้งขันน็อตยึดสายให้แน่น		✓	0	
20		ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของ Pressure Transmitter ทุกตัว		✓	0	
21		ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของไฟแสงสว่างบริเวณ Ceramic ทุกตัว		✓	0	
บันทึกการตรวจซ่อม		วันที่ 9/4/23	ผู้ปฏิบัติงาน วิศวกร ช่างเครื่อง	จำนวน MH 3	1	
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)		รวม		13	1	
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)		รวม		13	1	
S 223 วิศวกร ช่างเครื่อง		รวม		13	1	
ผู้รับงานเครื่อง.....		ผู้รายงาน.....	เสร็จวันที่ 12/4/23	ผู้รับรอง.....	วันที่ 15/4/23	
		(Reported by)	(Date finished)	(Certified by)		

PM S2A (IN) (120221)

27 APR 2023



PREVENTIVE MAINTENANCE

Ceramic Filter สำหรับเตาไฟฟ้า

PM PERIOD : 3 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด	จำนวนงานซ่อม : ซ่อมเครื่องวัด	S219 0090 IN	R01
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจสอบ (Description)	M/C TAG No.	หมายเหตุ (Remarks)	Page 1/2
	ระบบไฟไหม้และตู้คอนโทรล			
1	เปลี่ยนค่าความสะอาดภายในตู้ พร้อมตรวจสอบสายไฟ ช้อนยึดสายไฟทุกจุด	✓		
2	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของ เซอร์คิตเบรกเกอร์ทุกตัว	✓		
3	ตรวจสอบสภาพ	✓		
	ตู้ควบคุม	✓		
	คอนแทกเตอร์ทุกตัว	✓		
	Relay ทุกตัว	✓		
	Terminal และ Bus Bar ทุกจุด	✓		
4	ทำความสะอาดและตรวจสอบสภาพ	✓		
	Inverter	✓		
	Distribution Board	✓		
5	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงาน	✓		
	สวิตช์ไม่ปลด ทุกจุด	✓		
	ปุ่ม Emergency Stop ทุกตัว	✓		
	สวิตช์ Selector ทุกตัว	✓		
	Pressure Transmitter	✓		
	Controller / Indicator ทุกตัว	✓		
	Recorder	✓		
	ระบบ Siren Alarm	✓		
	พัฒนาระบบความร้อนในตู้	✓		
	LD, FAN			
6	ทำความสะอาด ตรวจสอบมอเตอร์ ช้อนยึดฐาน ช้อนยึดตัวสาย	✓		
7	ทดสอบการทำงานขณะเดินเครื่อง วัดกระแสมอเตอร์ (ปกติไม่เกิน 40.....A)	25		
8	ทดสอบการทำงานของปุ่ม Emergency Stop	✓		
	Rotary Valve			
9	ทำความสะอาด ตรวจสอบมอเตอร์ ช้อนยึดฐาน ช้อนยึดตัวสาย	✓		
10	ทดสอบการทำงานขณะเดินเครื่อง วัดกระแสมอเตอร์ (ปกติไม่เกิน 1.0.....A)	1.0		

PREVENTIVE MAINTENANCE

Bag Filter สำหรับเตาไหม้

20 MAR 2023

จำนวนงานซ่อม : ซ่อมเครื่องวัด

PM PERIOD : 3 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด	จำนวนงานซ่อม : ซ่อมเครื่องวัด	S22A 0090 IN	R03
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจสอบ (Description)	M/C TAG No.	หมายเหตุ (Remarks)	Page 2/2
	ระบบเปิดการตรวจสอบ			
11	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ ON - OFF แบบ Remote	✓	0	
12	ทดสอบการทำงานของปุ่ม Emergency Stop	✓	0	
	ระบบเปลี่ยนค่าความสะอาด	✓	0	
13	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของแรงดัน Pressure Sensor (Pressure Switch)	✓	0	
14	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของวงจร HESCH Control Unit	✓	0	
15	ตรวจสอบสภาพสายไฟและขันน็อตยึดสายไฟในตู้คอนโทรลใหม่ทุกจุด	✓	0	
16	ตรวจสอบสภาพ Solinoid Valve ทุกตัว พร้อมขันน็อตยึดสายไฟให้แน่น	✓	0	
17	ตรวจสอบสภาพสาย Solinoid Valve ไป Diaphragm Valve ทุกเส้น ต้องไม่มีลมรั่ว	✓	0	
18	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของ Diaphragm Valve ทุกตัว	✓	0	
	ระบบ Instrument และอื่น ๆ	✓	0	
19	ตรวจสอบสภาพ TC ทุกตัว พร้อมขันน็อตยึดสายไฟให้แน่น	✓	0	
20	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของ Pressure Transmitter ทุกตัว	✓	0	
21	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของไฟแสงสว่างบริเวณ Ceramic ทุกตัว	✓	0	
	บันทึกการซ่อม	วันที่ 13/2/23 19/2/23	ผู้ปฏิบัติงาน สมศักดิ์ มงคล มงคล งาม	จำนวน MH 2 2
	บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รวม	รวม	จำนวน
	- 2023 Solinoid Valve 8.000-10.000 psi			
	- 2.000 psi pressure switch 2022 psi			
ผู้รับแจ้งงานเสร็จ	ผู้รายงาน	เสร็จวันที่ 20/2/23	ผู้รับรอง	วันที่ 19/2/23
	(Reported by)	(Date finished)	(Certified by)	

(23006-1521

บริษัท ไทยสมอลต์สเมลติงแอนด์รีไฟนิง จำกัด

80 หมู่ 8 อ. สักกิดช. ต. วิจิตร อ. เมือง จ. อุบลราชธานี



Thailand Smelting and Refining Co., Ltd.

80 MOO 8, SAKKIDCHU RD. T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

พ.06/03

Bag House เตาไฟฟ้า					
PM PERIOD : 3 MONTHS		วันที่กำหนด 23 MAR 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างเครื่องมีอีร็ด	S207 0090 IN	R00
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)			M/C TAG No.	Page 1/2
				S207	หมายเหตุ(Remarks)
ระบบไฟเมนและตู้คอนโทรล					
1	เปลี่ยนทำความสะอาดภายในตู้ พร้อมตรวจสอบสายไฟ ขั้วมอเตอร์สายไฟทุกจุด			✓	
2	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของ - เซอร์คิตเบรกเกอร์ และฟิวส์ทุกตัว			✓	
3	ตรวจสอบสภาพและขั้วมอเตอร์ - คอนแทกเตอร์ และ Relay ทุกตัว			✓	
	- Terminal และ Bus Bar ทุกจุด			✓	
4	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของ - สวิตช์เปิดทุกจุด			✓	
	- ปุ่ม Emergency Stop ทุกตัว			✓	
	- สวิตช์ Selector ทุกตัว			✓	
	- Pilot Lamp ทุกตัว			✓	
	- Controller / Indicator ทุกตัว			✓	
	- Recorder			✓	
	- ระบบ Siren Alarm			✓	
LD. FAN					
5	ทำความสะอาด ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ ขั้วมอเตอร์พื้นฐาน ขั้วมอเตอร์ตัวสาย			✓	
6	ทดสอบการทำงานขณะเดินเครื่อง วัดกระแสมอเตอร์ (A) (ปกติไม่เกิน 80 A)			38.2 (86)	
7	ทดสอบการทำงานของปุ่ม Emergency Stop			✓	
Rotary Valve					
8	ทำความสะอาด ตรวจสอบสภาพมอเตอร์ ขั้วมอเตอร์พื้นฐาน ขั้วมอเตอร์ตัวสาย			✓	
9	ทดสอบการทำงานขณะเดินเครื่อง วัดกระแส (A) (ปกติไม่เกิน 2.5 A)			1.0 (3.0)	
				1.2 (3.0)	

PREVENTIVE MAINTENANCE

Ceramic Filter สำหรับเตาไฟฟ้า

Ceramic Filter สำหรับเตาไฟฟ้า										
PM PERIOD : 3 MONTHS		วันที่ตั้งกำหนด		23 MAR 2023		หน่วยงานซ่อม : ช่างเครื่องนิวคลี		S219 0090 IN		R01
รายการ	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)					M/C TAG No.		Page 2/2		หมายเหตุ(Remarks)
Items						S219				
11	ทดสอบการทำงานของสวิตช์ ON - OFF แบบ Remote					✓				
12	ทดสอบการทำงานของปุ่ม Emergency Stop (Remote)					✓				
	ระบบปั๊มน้ำทำความสะอาด									
13	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของแสงแรงจูง Pressure Sensor					✓				
14	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของวงจร Sequence Control Unit					✓				
15	ตรวจสอบสภาพสายไฟและขันน็อตยึดสายไฟในตู้คอนโทรลสายไฟให้แน่น					✓				
16	ตรวจสอบสภาพ Solenoid Valve ทุกตัว พร้อมทั้งขันน็อตยึดสายไฟให้แน่น					✓				
17	ตรวจสอบสภาพสายลมจาก Solenoid Valve ไป Diaphragm Valve ทุกเส้น ต้องไม่มีม้วน					✓				
18	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของ Diaphragm Valve ทุกตัว					✓				
	ระบบ Instrument และอื่นๆ									
19	ตรวจสอบสภาพตรวจสอบการทำงานของ Filter D.P. Transmitter (ที่เสาด้านตะวันตก)					✓				
20	ตรวจสอบสภาพ TC ทุกตัว พร้อมทั้งขันน็อตยึดสายไฟให้แน่น					✓				
21	ตรวจสอบสภาพ Probe วัดอุณหภูมิห้องและสายสัญญาณต่อกับ Probe					✓				
22	ตรวจสอบสภาพหัววัด Pressure ทุกจุด ใช้ลมเป่าทำความสะอาด					✓				
23	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของไฟแสงสว่างบริเวณ Ceramic Filter ทุกชุด					✓				
บันทึกการนัดหมาย		วันที่		ผู้ปฏิบัติงาน		จำนวน MH				
		7/3/66		อ.ส.ส. ราชบัณฑิต		1.5				
				รวม		1.5				
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)				รายการอะไหล่ที่ใช้						จำนวน
ผู้รับแจ้งงานเสร็จ		ผู้รายงาน ลงชื่อ		เสร็จวันที่ 9/3/66		ผู้รับรอง (Certified by)		วันที่ 24/3/27		(Date)



PREVENTIVE MAINTENANCE

พ. 18-123

Bag House เตาไฟฟ้า				
PM PERIOD : 3 MONTHS	วันที่ส่งกำหนด : 05 JUN 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างเครื่องมือวัด	S207 0090 IN	R00
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S207	หมายเหตุ(Remarks)
	ระบบไฟไหม้และตู้คอนโทรล			
1	เปิดไฟทำความร้อนภายในตู้ พร้อมตรวจสอบสายไฟ ขั้วต่อสายไฟทุกจุด		✓	
2	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของ - เซอร์คิตเบรกเกอร์ และฟิวส์ทุกตัว		✓	
3	ตรวจสอบสภาพและขั้วต่อ - คอนแทกเตอร์ และ Relay ทุกตัว		✓	
4	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของ - Terminal และ Bus Bar ทุกจุด		✓	
	- สวิตช์ปุ่มกด ทุกจุด		✓	
	- ปุ่ม Emergency Stop ทุกตัว		✓	
	- สวิตช์ Selector ทุกตัว		✓	
	- Pilot Lamp ทุกตัว		✓	
	- Controller / Indicator ทุกตัว		✓	
	- Recorder		✓	
	- ระบบ Siren Alarm		✓	
	I.D. FAN			
5	ทำความสะอาด ตรวจสอบมอเตอร์ ขั้วต่อขดลวด ขั้วต่อสาย		✓	
6	ทดสอบการทำงานขณะเดินเครื่อง วัดกระแสมอเตอร์ (A) (ปกติไม่เกิน..... A)		11 (86)	
7	ทดสอบการทำงานของปุ่ม Emergency Stop		0	
	Rotary Valve		0	
8	ทำความสะอาด ตรวจสอบมอเตอร์ ขั้วต่อขดลวด ขั้วต่อสาย		0	
9	ทดสอบการทำงานขณะเดินเครื่อง วัดกระแส.....A (ปกติไม่เกิน..... A)		1.1 (3.0)	

PREVENTIVE MAINTENANCE

Bag House เตาไฟฟ้า

PM PERIOD : 3 MONTHS	วันที่ส่งกำหนด : 23 MAR 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างเครื่องมือวัด	S207 0090 IN	R00
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S207	หมายเหตุ(Remarks)
	ระบบ Instrument			
10	ตรวจสอบสภาพ TC ทุกตัว พร้อมขันน็อตยึดสายให้แน่น		✓	
11	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของ Pressure Transmitter ทุกตัว		✓	
12	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของไฟแสงสว่างบริเวณ Bag house ทุกตัว		✓	
13	ทำความสะอาด ตรวจสอบการเชื่อมต่อของชุดฟิวส์และเซอร์ทิฟิเคต		✓	
14	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของแสงสว่างบริเวณการป้อน		✓	
15	ตรวจสอบสภาพสายไฟและขันน็อตสายไฟในตู้คอนโทรล		✓	
16	ตรวจสอบสภาพโซลีนอยด์ทุกตัว พร้อมขันน็อตยึดสายไฟให้แน่น		✓	
17	ตรวจสอบสภาพสายลมจากโซลีนอยด์ตัวไปตู้และเฟรมวาล์วหรือลูกสูบทุกตัว		✓	
18	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของไดอะแฟรมวาล์วหรือลูกสูบทุกตัว		✓	
19	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของแรงดันและแอร์ฟิเตอร์ (แรงดันลมไม่เกินกว่า 0.5 Mpa)		✓	
	บันทึกการนัดหมาย	วันที่ 7/3/66	ผู้ปฏิบัติงาน สมชาย วิชาญ	จำนวน MH 7.5
			รวม	1.5
	บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)		รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน
ผู้รับแจ้งงานเสร็จ		ผู้รายงาน	เสร็จวันที่	ผู้รับรอง
			7/3/66	ผู้ปฏิบัติงาน วันที่ 14/3/66
ผลการตรวจสอบ		(Reported by)	(Date finished)	(Certified by)
✓ ปกติ		✓ ผิดปกติ		



PREVENTIVE MAINTENANCE

PM PERIOD 3 MONTHS		วันที่ 21 APR 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S410 0090 ME	R00
รายการ Items		รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)			
		M/C TAG No. S410			
		Page 1/2			
		หมายเหตุ (Remarks)			
1	ปั๊มน้ำ				
	- แบตเตอรี่	- พังเสียงเบร้ง วัดอุณหภูมิ (ไม่ครบเกิน 80 °C)			
	- Packing	- ตรวจซ่อมการรั่วของ packing พร้อมขันยึด			
	- โออีดีฐาน + ฐานปั๊มน้ำ	- ตรวจสอบการสั่นสะเทือน, ดูการหลวมตัวของน็อต, ระดับฐานปั๊ม			
	- กรวยวัดแรงดันน้ำ	- ตรวจสอบการรั่วซึม เกจวัดแรงดัน (ความดันประมาณ 1.2-1.5 barg)			
		แรงดันน้ำจะดีหรือไม่เกิน 2 barg			
	- เสื่อปั๊ม	- ตรวจสอบรอยแตก รอยร้าวของเสื่อปั๊ม			
	- ไส้กรอง	- ตรวจสอบการอุดตันของไส้กรองก่อนเข้าปั๊ม			
	- มอเตอร์ (ไฟฟ้า)	- ตรวจสอบเสียงถูกปืน และอุณหภูมิ			
2	ระบบท่อ (PVC)				
	- ท่อน้ำ	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อ น้ำ การรั่วซึม, รอยแตก, การกัดกร่อน			
	- วาล์วน้ำ	- ตรวจสอบการรั่วซึมที่หัววาล์วน้ำ			
	- ข้อต่อ	- ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อ, จุดเชื่อมต่อ, instrument			
	- โครงสร้างรองรับ	- ตรวจสอบโครงสร้างรองรับที่ท่อน้ำ ว่ามีการกัดกร่อนที่เสียหายด้านใดหรือไม่			
3	พัดลม				
	- แบร้ง	- พังเสียงเบร้ง วัดอุณหภูมิ (ไม่ครบเกิน 80 °C) อัตราเร็ว (แบร้งมอเตอร์) (ไฟฟ้า)			
	- แบร้งพัดลม	- ตรวจสอบเสียง, อุณหภูมิ (ไม่ครบเกิน 80 °C) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
	- สายพาน	- ตรวจสอบการสึกหรบของสายพาน, การหย่อนตัว, เช็กลำดับการประกอบสายพาน			
		(น้ำมันใช้ภายในเครื่องสายพาน)			
	- ฐานพัดลม	- ตรวจสอบน็อต, สลักให้แน่น			
	- เสื่อพัดลม	- ตรวจสอบการกัดกร่อน รอยร้าว, รอยบุบเสียหาย, สริม ของเสื่อพัดลม			

PREVENTIVE MAINTENANCE

Bag House เตาไฟฟ้า

PM PERIOD : 3 MONTHS		วันที่ถึงกำหนด 05 JUN 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างเครื่องนิวไรด์	S207 0090 IN	R00
รายการ Items		รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)			
		M/C TAG No. S207			
		Page 2/2			
		หมายเหตุ (Remarks)			
	ระบบ Instrument				
10	ตรวจสอบสภาพ TC ทุกตัว พร้อมขันน็อตยึดสายให้แน่น	✓			
11	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของ Pressure Transmitter ทุกตัว	✓			
12	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของไฟแสงสว่างบริเวณ Bag house ทุกตัว	✓			
13	ทำความสะอาด ตรวจสอบการทำความสะอาดของชุดพีเออร์และเซฟตี้วาล์ว	✓			
14	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของวงจรควบคุมการเป่าถุง	✓			
15	ตรวจสอบสภาพไฟและขันน็อตสายไฟในตู้คอนโทรลเป็นไปตามทุกจุด	✓			
16	ตรวจสอบสภาพโรตารี่วาล์วทุกตัว พร้อมทั้งขันน็อตยึดสายไฟให้แน่น	✓			
17	ตรวจสอบสภาพสายจากโซลินอยด์วาล์วไปโต๊ะแพร่วาล์วหรือลูกสูบทุกเส้นต้องไม่มีมรั่ว	✓			
18	ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของโต๊ะแพร่วาล์วหรือลูกสูบทุกตัว	✓			
19	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของแรงดันเตอร์และแอร์ฟیلเตอร์ (แรงดันลมไม่เกิน 0.5 Mpa)	✓			
บันทึกการปฏิบัติงาน		วันที่ 16/06/23	ผู้ปฏิบัติงาน สมพงษ์ ๑๖๓๖๐๖	จำนวน MH 2	
				รวม 2	
		บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)		รายการอะไหล่ที่ใช้	
		- 90% 16/06/23		จำนวน	
		- 100% 16/06/23			
ผู้รับแจ้งงานเสร็จ ๑๖/๐๖/๒๓		ผู้รายงาน สมพงษ์ ๑๖๓๖๐๖	เสร็จวันที่ 16/06/23	ผู้รับรอง สมพงษ์ ๑๖๓๖๐๖	วันที่ ๑๖/๐๖/๒๓
		(Reported by)	(Date finished)	(Certified by)	(Date)
ผลการตรวจสอบ		✓ ปกติ	✓ ผิดปกติ	PM S207 (IN)	
		27 JUN 2023		(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)	



PREVENTIVE MAINTENANCE

SCRUBBER MACHIN (ETC#1, 2, 3)

SCRUBBER MACHIN (ETC#1, 2, 3)			
PM PERIOD 3 MONTHS	วันที่ 21 APR 2023	หน่วยงานพร้อม : ช่างกล	S410 0090 ME R00
รายการ	รายละเอียดการตรวจสอบ (Description)	M/C TAG No	Page 2/2
Items		S410	หมายเหตุ(Remarks)
4	ระบบท่อลม		
	- จุดเชื่อมต่อ	✓	
	- ตรวจสอบ จุดเชื่อมต่อ ทำด้านเข้าและด้านออกของพัดลม บို့ดต้องถูกต้องให้แน่น	✓	
	- ข้อต่ออ่อน	✓	
	- ตรวจสอบสภาพโดยรอบ ของข้อต่ออ่อน, การฉีกขาด, การเสียดรูป	✓	
	- ท่อลม	✓	
	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อลม, การรั่วของลม	✓	
	- โครงสร้างรองรับ	✓	
	- ตรวจสอบ โครงสร้างรับน้ำหนักท่อลม ว่ามีการกัดกร่อนเสียหายเด่นชัดหรือไม่		
	สกรูเบรคเกอร์		
	- เปิดดูช่อง เพื่อดูการกระจายตัวของเหลวว่ารั่วหรือไม่ (ช่องนี้จะต้องปิดเสมอ ขณะพัดลมทำงาน) และทำความสะอาดหากจำเป็น	✓	
	- ตรวจสอบระดับน้ำของสกรูเบรคเกอร์ ให้อยู่ระดับที่กำหนด	✓	
	- เปิดช่องสกรูเบรคเกอร์ เพื่อดูการกัดกร่อน หรือแตกหักของฐานรอง packing	✓	
	- แรงดันตกคร่อมตัวคัทวัก จะต้องไม่เกิน 4 Barug หากเกินให้ทำการยิง	✓	
	บันทึกการปฏิบัติงาน	จำนวน MH	
	วันที่ 15/5/66	ผู้ปฏิบัติงาน	1
		บ.ป.ป.	1
		ภ.พ.จ.	1
		อ.ท.น.	
	รวม		3
	บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

(29000-534)

บริษัท ไทยแลนด์สมอลต์ซิงเคอริ่ง จำกัด

80 หมู่ 8 อ. หักโคก ต. วิจิตร อ. เมือง จ. อุบลราชธานี



Thailand Smelting and Refining Co., Ltd.
80 Moo 8, Sakdidej Rd., T. Vichit, Muang Phukhet

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ : 13 JUN 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S223 0030 ME	R00
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S223	Page 1/2 หมายเหตุ (Remarks)
1	ชุดท่อลมดูด			
1.1	เบร็ก + เพล่าพัดลม			
	- ตรวจสอบเฟืองขับเคลื่อนการทำงาน ถ้ามีเสียงผิดปกติให้เปิดฝาครอบเบร็ก ทั้ง 2 ตัว เพื่อตรวจเช็คสภาพเบร็ก และปรับตั้งร่องว่างในแนววีรคี่ระหว่างมีดลูกกับ และแหวนนอก ต้องอยู่ในช่วง 0.045-0.060 มม. หรือประมาณ 0.050 มม. หรืออีกจารบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)		✓	
1.2	เสื่อพัดลม + ใบพัด			
	- ตรวจสอบสภาพ, การรั่วซึม และการทำงาน ถ้าสิ้นกะเทือน ให้ปิดชุดพัดลมข้าง และตรวจสภาพใบพัด, ตรวจสอบแนวเชื่อม พร้อมถ่วงใบพัด		✓	
1.3	ชุดเพล่าพัดลม + ชุดมอเตอร์ + สายพาน (S221 จน. 4 เส้น, S222 และ S223 จน. 5 เส้น)			
	- ตรวจสอบการสึกหรอ, การรั่วซึม และความแข็งแรงของสายพาน (ปรับแรงตึงให้เป็น)		✓	
1.4	ชุดสายพาน			
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง		✓	
การสิ้นกะเทือน				
พัดลม	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)		
Vertical (แนวตั้ง)				
Horizontal (แนวนอน)				
Axial (แนวแกน)				
หมายเหตุ ถ้าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s				
มอเตอร์	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)		
Vertical (แนวตั้ง)				
Horizontal (แนวนอน)				
Axial (แนวแกน)				
หมายเหตุ ถ้าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s				
อุณหภูมิภายใน	DE (ด้านซ้าย) (°C)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (°C)		
พัดลม				
มอเตอร์				
หมายเหตุ อุณหภูมิภายในจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °C =°C				
เสียงรบกวน @ 1 เมตร dBA				
หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA				

PREVENTIVE MAINTENANCE

SCRUBBER MACHIN (ETC#1, 2, 3)

PM PERIOD 3 MONTHS	วันที่ : 0 JAN 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S410 0090 ME	R00
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S410	Page 2/2 หมายเหตุ (Remarks)
4	ระบบท่อลม			
	- ตรวจสอบ จุดเชื่อมต่อ ทำให้น้ำและดินออกของพัดลม น้ำออกต้องถูกขับให้แน่นอน		✓	
	- ตรวจสอบสภาพโดยรวม ของเชื้อต่ออ่อน, การสึกขาด, การเสียดสี		✓	
	- ท่อลม		✓	
	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อลม, การรั่วของลม		✓	
	- ตรวจสอบโครงสร้างรับ น้ำหนักท่อลม ว่ามีการหักงอเสียหายแตกหักหรือไม่		✓	
	สกรูเบร็ก			
	- เปิดดูช่อง เพื่อดูการกระชากตัวของ ของเหลวว่าถึงหรือไม่ (ช่องนี้จะต้องปิดเสมอ ขณะพัดลมทำงาน) และทำความสะอาดหากจำเป็น		✓	
	- ตรวจสอบระดับน้ำของสกรูเบร็ก ให้อยู่ระดับที่กำหนด		✓	
	- เปิดช่องสกรูเบร็ก เพื่อดูการกัดกร่อน หรือแตกหักของฐานรอง packing		✓	
	- แรงดันคาน์คร่อมตัวคาน้ำ จะต้องไม่เกิน 4 Bar หากเกินให้ทำการล้าง		✓	
บันทึกการปฏิบัติงาน			วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน
			21/1/66	ว.ป.ท. ก.ส.ท. ๑๖๖
				รวม
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)			จำนวน	
			๑	
ผู้รับงานเสร็จ (Signature)			ผู้รายงาน (Reported by)	ผู้รับรอง (Certified by)
.....		

80 หน้า 8 ด. ศักดิ์เดช ต. วิจิตร อ. เมือง จ. ภูเก็ต



Thailand Smelting and Refining Co., Ltd.

80 MOO 8, SAKDIDEJ RD., T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

W.23/23

BAG FILTER			
PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด.....13 JUN. 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างทด	S222 0030 ME
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No.	Page 1/2
		S222	หมายเหตุ(Remarks)
1 ขูดขัดย่นอุด			
1.1 เวย์ริง + เทลาหัดลม			
	- ตรวจสอเพื่งเสียการทำงาน ถ้ามีเสียงผิดปกติให้ปิดค่าตอมเบริง ทั้ง 2 ตัว เพื่อตรวจเช็คสภาพเบริง และปรับตั้งช่องว่างในเบวท์รีระหว่างเม็ดลูกปิ่น และแหวนนอก ต้องอยู่ในช่วง 0.045-0.060 mm. หรือประมาณ 0.050 mm. พร้อมดีจาระบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF2))		
1.2 เสือหัดลม + ใบพัด			
	- ตรวจสอสภาพ, การรั่วจุด และการทำงาน ถ้าเกินระยะเหือน ให้ปิดชุดหัดลมทั้ง และตรวจสภาพใบพัด, ตรวจสอเบวท์รีหรือเบวท์รี		
1.3 มูนีย์เทลาหัดลม + มูนีย์มอดอร์ + สายพาน (S221 จน. 4 เส้น , S222 และ S223 จน. 5 เส้น)			
	- ตรวจสอการสึกหรอ, การชำรุด และความตึงของสายพาน (ปรับเค้งถ้าจำเป็น)		
1.4 ฝาครอบสายพาน			
	- ตรวจสอสภาพ และความแข็งแรง		
การกั้นระยะเหือน			
หัดลม	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)	
Vertical (แนวตั้ง)	4.4	4.8	
Horizontal (แนวนอน)	4.5	2.8	
Axial (แนวแกน)	3.5	4.4	
หมายเหตุ ถ้าการกั้นระยะเหือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s			
มอดอร์	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)	
Vertical (แนวตั้ง)	17.1	3.1	
Horizontal (แนวนอน)	3.1	8.2	
Axial (แนวแกน)	8.4	4.6	
หมายเหตุ ถ้าการกั้นระยะเหือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s			
อุณหภูมิลูกปิ่น	DE (ด้านซ้าย) (°C)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (°C)	
หัดลม	66.6	66.6	
มอดอร์	58.4	40.2	
หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปิ่นจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °C =°C			
เสร็จรายงาน @ 1 เมตร dBA			
หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA			

น.10/13

-26-

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER

JUN 2023

PM PERIOD : 1 MONTHS		วันที่ส่งงาน : วันที่ 25/03/64	
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจสอบ (Description)	M/C TAG No. S223	หมายเหตุ(Remarks)
2	ระบบเก็บฝุ่น		
2.1	ท่อดูด + หมันแปลง + สอปเปอร์ฟลูม - ตรวจสอบสภาพ, การรั่วซึม และการวิ่งไหลของอากาศภายนอกเข้าไปของตัวเฟด (F) ของเตาที่มีทั้ง 4 เตา, ท่ออากาศหลอม S, ฟอยล์, ท่อเชื้อเพลิง, ท่ออากาศจากหม้อไอน้ำที่พัฒนา, ท่อออกจากการเชื่อมเข้าห้องเก็บชิ้น, ถังเก็บแก๊ส, ท่อจากถังแก๊สไปยังถังปล่อย และปล่อง	๑	
2.2	วาล์วเปิด-ปิดหัวมือ + Y-เบริง - ตรวจสอบการทำงาน และการรั่วไหลของอากาศภายนอกเข้าไป พร้อมอัดจารบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF2))	๑	
2.3	เปลือกนอกเขารวม + ผ่าเปิดด้านข้าง + พื้นบน + ผ่าเปิดด้านบน - ตรวจสอบสภาพ, การรั่วซึม และการรั่วไหลของอากาศภายนอกเข้าไป	๑	
2.4	วาล์วนก + น็อต - ตรวจสอบสภาพ, การรั่วซึม และความแข็งแรง	๑	
3	ชุดโรลเลอร์		
3.1	เทปรีโมเตอร์ - ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงการทำงาน พร้อมตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น ("SHELL" OMALA 320)	๑	
3.2	เบรค - ตรวจสอบฟังก์ชันการทำงาน	๑	
3.3	ซีล - ตรวจสอบการเสียดสี และการรั่วซึมของน้ำมัน	๑	
3.4	เพื่องัด + ลิ้นชัก + โข้ว - ตรวจสอบการทำงาน การรั่วซึม, การสึกหรอ และการหล่นด้วยของแข็งหรือหิน พร้อมหล่อลื่น ("SHELL" ALVANIA EP (LF2))	๑	
3.5	ฝาครอบ - ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	๑	
4	โครงสร้าง และยึดตัวไว้		
4.1	โครงสร้าง + ขั้วยึด - ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง และการหล่นด้วยของแข็งหรือหิน (ปรับตั้งถ้าจำเป็น)	๑	
บันทึกตรวจซ่อม		วันที่ ผู้ปฏิบัติงาน จำนวน MH ๒๕/๓/๖๔ บ.จ. ก.น. ๙ รวม ๙	จำนวน
บันทึกพบปัญหา/แบบเพิ่มเติม			
ผู้รับงานเสร็จ		ผู้รับรอง / ที่ลงชื่อตอน วันที่ 25/3/64	
(Reported by)		(Date finished)	
(Certified by)		(Certified by)	

PM S222 (ME) (09/06/23)
(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

-25-

30 JUN 2023

๘๘ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ \emptyset ปกติ

ผลการตรวจสอบ

ผลการตรวจสอบ

(93000-225, 226)

บริษัท ไทยสมอลต์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิง จำกัด

80 หมู่ 8 อ. สัตตโคตร ต. วิจิตร อ. เมือง อ. อุทัย



Thailand Smelting and Refining Co., Ltd.
80 MOO 8, SAKDIBEI Rd., T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

พ. 19/23

PM PERIOD : 1 MONTHS		วันที่ถึงกำหนด : 30 APR 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S20C 0030 ME	R06
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No.	Page 1/2	
			S223	หมายเหตุ(Remarks)	
I ขุดหลุมอุด					
1.1 เติร์ป + ทดสอบ					
- ตรวจสอบพื้นที่เสี่ยงการทำงาน ถ้ามีสิ่งผิดปกติให้ปิดเครื่องเบรคทั้ง 2 ตัว เพื่อตรวจสอบสภาพเบรค และปรับตั้งช่องว่างในเบรคให้เหมาะสมกับคู่มือ และหาแนวออกต้องอยู่ในช่วง 0.045-0.060 mm. หรือประมาณ 0.050 mm. พร้อมอัดจารบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)					
1.2 ล้อพร้อม + ไบพัต					
- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการทำงาน ถ้ามีสิ่งผิดปกติ ให้ปิดชุดพร้อมทั้ง และตรวจสอบสภาพ, ตรวจสอบแนวเชื่อม พร้อมทั้ง ไบพัต					
1.3 มอเตอร์พร้อม + สายพาน (S221 จน. 4 เส้น, S222 และ S223 จน. 5 เส้น)					
- ตรวจสอบการสั่นไหว, การชำรุด และความแข็งแรงของสายพาน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)					
1.4 เฟืองสายพาน					
- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง					
การสั่นสะเทือน					
พัตม (แนวตั้ง)	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านขับ) (mm/s)			
Vertical (แนวตั้ง)	5.7	2.5			
Horizontal (แนวนอน)	1.4	1.7			
Axial (แนวแกน)	7.1	6.6			
หมายเหตุ ถ้าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s					
มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านขับ) (mm/s)			
Vertical (แนวตั้ง)	9.7	1.7			
Horizontal (แนวนอน)	1.5	7.1			
Axial (แนวแกน)	5.2	3.7			
หมายเหตุ ถ้าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s					
อุณหภูมิจุดปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช้ด้านขับ) (°C)			
พัตม	69°C + 28°C	64°C + 28°C			
มอเตอร์	55°C + 28°C	38°C + 28°C			
หมายเหตุ อุณหภูมิจุดปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ $Amb + 40^{\circ}C \approx 29+40 = 69^{\circ}C$.					
เสียงรบกวน @ 1 เมตร dBA					
หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA					

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS		วันที่ถึงกำหนด : 13 JUN 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S222 0030 ME	R00
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No.	Page 2/2	
			S222	หมายเหตุ(Remarks)	
2 ตรวจสอบฝุ่น					
2.1 ท่อดูด + หมั่นเป่า + สอนโป่งฝุ่น					
- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไปของตัวท่อ (P) ของเตาขึ้นทั้ง 4 ตัว, ท่อจากเตาหลอม 5, พัดลม, ท่อข้างรอก, ท่อจากเตาหลอมเข้าตัวพัดลม, ท่อจากพัดลมเข้าถังเก็บฝุ่น, ถังเก็บฝุ่น, ถังจากถังเก็บฝุ่นเข้าถังล้าง และถัง					
2.2 วาล์วเปิด-ปิดตัวมือ + Y-เมิร์ซ					
- ตรวจสอบการทำงาน และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป พร้อมอัดจารบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)					
2.3 เปลี่ยนออกซิเจน + มอเตอร์ + พัดลม + มอเตอร์					
- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป					
2.4 วาล์วเปิด + มอเตอร์					
- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และความแข็งแรง					
3 พัดลมตัวเล็ก					
3.1 มอเตอร์					
- ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงการทำงาน พร้อมตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น ("SHELL" OMALA 320)					
3.2 เมิร์ซ					
- ตรวจสอบพื้นที่เสี่ยงการทำงาน					
3.3 ซีล					
- ตรวจสอบการเสียดสี และการรั่วซึมของน้ำมัน					
3.4 เกล็ด + อิมัลชัน + ไขมัน					
- ตรวจสอบการทำงาน การชำรุด, การสั่นไหว และการหล่นของตัวมอเตอร์ พร้อมหล่อลื่น ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)					
3.5 เฟืองพร้อม					
- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง					
4 โครงสร้าง และยึดตัวท่อ					
4.1 โครงสร้าง + มอเตอร์					
- ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง และการหล่นของตัวท่อ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)					
บันทึกการซ่อม			วันที่ 16/6/23	ผู้ปฏิบัติงาน 3	จำนวน MH 1
				รวม	3
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)					
จำนวน					
ผู้รับแจ้งงานเสร็จ					
ผู้รายงาน					
ผู้รับรอง					
วันที่					
วันที่					
วันที่					

30 JUN 2023

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER				
PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ส่งกำหนด	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S20C 0030 ME	R06
รายการ	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)			M/C TAG No.
Items				S222 S223
หมายเหตุ (Remarks)				
1	ชุดฟิล์มอุด			
1.1	เบร้ง + พลาพัฒนา			
	- ตรวจสอบทั้งเชิงการทำงาน ถ้ามีเสียงผิดปกติให้ปิดฝาครอบเบร้ง ทั้ง 2 ตัว เพื่อตรวจสอบเสียง และปรับตั้งช่องว่างในเบร้งให้ระหว่างเบร้งลูกปืน และแหวนนอก ต้องอยู่ในช่วง 0.045-0.060 mm. หรือประมาณ 0.050 mm. พร้อมอัดจารบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)			
1.2	เดือพัฒนา + ใบพัด			
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการทำงาน ถ้าสิ้นเสียเตือน ให้มีชุดพัฒนาแล้ว และตรวจสภาพใบพัด, ตรวจสอบแนวเชื่อม พร้อมถ่วงใบพัด			
1.3	บูตพัฒนาพัฒนา + บูตย่นมอเตอร์ + สายพาน (S221 จน. 4 เส้น, S222 และ S223 จน. 5 เส้น)			
	- ตรวจสอบการสึกกร่อน, การชำรุด และสภาพสิ่งของสายพาน (ปรับเบร้งถ้าจำเป็น)			
1.4	ฝาครอบสายพาน			
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง			
การสิ้นเสียเตือน				
พัฒนา	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่มีด้านซ้าย) (mm/s)		
Vertical (แนวตั้ง)	1.9	5.9		
Horizontal (แนวนอน)	4.1	2.0		
Axial (แนวแกน)	9.4	3.5		
หมายเหตุ ถ้าการสิ้นเสียเตือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s				
มอเตอร์	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่มีด้านซ้าย) (mm/s)		
Vertical (แนวตั้ง)	5.4	9.4		
Horizontal (แนวนอน)	3.9	4.2		
Axial (แนวแกน)	4.9	5.0		
หมายเหตุ ถ้าการสิ้นเสียเตือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s				
อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านซ้าย) (°C)	NDE (ไม่มีด้านซ้าย) (°C)		
พัฒนา	4.4	4.5		
มอเตอร์	5.2	4.0		
หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °C =				
เสียงรบกวน @ 1 เมตร				
หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA				

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER			
PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ส่งกำหนด.....	หน่วยงานส่ง : ช่างกล	S20C 0030 ME
รายการ	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No.	Page 2/2
Items		S222 S223	หมายเหตุ(Remarks)
2	รวมเป็นรุ่น		
2.1	ท่อดูด + หัวปั่นลม + ออลโปรท่อฝุ่น		
-	ตรวจสอบสภาพ, การจับชุด และการรั่วไหลของอากาศภายนอกเข้าไปของหัวอพร (F) ของเต้าน้ำมันทั้ง 4 ตา, ท่อจากเตาหลอม S, ท่อนอน, ท่อเข้าเตาหมัก, ท่อจากถารหมักเข้าท่อลม, ท่อออกจากท่อลมเข้าท่อแก๊สเสีย, ท่อแก๊สเสีย, ท่อจากท่อแก๊สเสียเข้าถังด่าง และถังด่าง	✓	✓
2.2	วาล์วเปิด-ปิดหัวมือ + Y-บาร์		
-	ตรวจสอบการทำงาน และการรั่วไหลของอากาศภายนอกเข้าไป พร้อมอัดจาระบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	✓
2.3	เปลี่ยนอะไหล่ + ผ่าตัดชิ้น + ทึบหม + ผ่าตัดลิ้น		
-	ตรวจสอบสภาพ, การจับชุด และการรั่วไหลของอากาศภายนอกเข้าไป	✓	✓
2.4	ราวเหล็ก + ขันไค		
-	ตรวจสอบสภาพ, การจับชุด และความแข็งแรง	✓	✓
3	ชุดโรตารี		
3.1	เก็บรหัส		
-	ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงการทำงาน พร้อมตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น ("SHELL" OMALA 320)	✓	✓
3.2	เบร้ง		
-	ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน	✓	✓
3.3	ซีล		
-	ตรวจสอบการเสียดสี และการรั่วซึมของน้ำมัน	✓	✓
3.4	เพื่องัด + ลิมส์ + ไซ		
-	ตรวจสอบการทำงาน การจับชุด, การที่กระแทก และการหลวมตัวของลิ้นสีก หรือหลวมลิ้น	✓	✓
3.5	ฝาครอบไซ		
-	ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	✓	✓
4	โครงสร้าง และยึดยึดทั่วไป		
4.1	โครงสร้าง + ยึดยึด		
-	ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง และการหลวมตัวของลิ้นสีก (เปลี่ยนลิ้นสีก)	✓	✓
บันทึกการซ่อม		วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน
		14/5/66	จำนวน MH
		ปรก, กนก	2
		รวม	
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)		จำนวน	

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ.....

ผู้รายงาน ปรก

เสร็จวันที่ 14/5/66

(Date finished)

ผู้รับรอง ปรก

(Certified by)

วันที่ 14/5/66

(Date finished)

(23000-008,004)

บริษัท ไทยแลนด์สมอลท์และรีไฟนิง จำกัด

80 หมู่ 8 ถ. สักดิเดจ ต. วิจิตร อ. เมือง จ. ภูเก็ต



Thailand Smelting and Refining Co., Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd., T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

พ. ๐๑/๑๑

PM PERIOD : 6 MONTHS		วันที่ถึงกำหนด	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S20C 0180 ME	R05
รายการ		รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No.	Page 1/2
Items				S222 S223	หมายเหตุ(Remarks)
1 ชุดขับเคลื่อน					
1.1 เบร้ง + พลาฟัดลม					
		- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน ถ้ามีเสียงผิดปกติให้ปิดฝาครอบเบร้ง ทั้ง 2 ตัว เพื่อตรวจเช็ค			
		สภาพเบร้ง และปรับตั้งช่องว่างในแนวรัศมีระหว่างเบร้งกับลูกปืน และแหวนนอก ต้องอยู่ในช่วง			
		0.045-0.060 mm. หรือประมาณ 0.050 mm. พร้อมอัดจารบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF2))		✓	
1.2 เสื่อพัดลม + ใบพัด					
		- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการทำงาน ถ้ามีเสียงผิดปกติ ให้ปิดชุดพัดลมทั้ง 2 และตรวจ			
		สภาพใบพัด, ตรวจสอบแนวเชื่อม พร้อมอ่างใบพัด		✓	
1.3 มุลย์พัดลม + มุลย์เบร้ง + สายพาน (S221 จน. 4 เส้น, S222 และ S223 จน. 5 เส้น)					
		- ตรวจสอบการสึกหรบ, การชำรุด และความตึงของสายพาน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)		✓	
1.4 ฝาครอบสายพาน					
		- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง		✓	
2 ระบบเก็บฝุ่น					
2.1 ที่ดูด + หมักปน + ออปเปอร์ที่ฝุ่น					
		- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไปของตัวออป (F) ของ			
		เตาทั้ง 4 ตัว, ท่อจากเตาหลอม 5, ท่อนอน, ท่อเข้าเซรามิก, ท่อจากเซรามิกเข้าพัดลม,			
		ท่อจากพัดลมเข้าถังเก็บเสียง, ถังเก็บเสียง, ท่อจากถังเก็บเสียงเข้าปล่อง และปล่อง		✓	
2.2 วาล์วปิด-เปิดตัวมือ + Y-เบร้ง					
		- ตรวจสอบการทำงาน และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป พร้อมอัดจารบี			
		("SHELL" ALVANIA EP (LF2))		✓	
2.3 เปลือกนอกเซรามิก + ฝาปิดด้านข้าง + พื้นบน + ฝาปิดด้านบน					
		- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป		✓	
2.4 ราวกันตก + บันได					
		- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และความแข็งแรง		✓	

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS		วันที่ถึงกำหนด	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S20C 0030 ME	R06
รายการ		รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No.	Page 2/2
Items				S222 S223	หมายเหตุ(Remarks)
2 ระบบเก็บฝุ่น					
2.1 ที่ดูด + หมักปน + ออปเปอร์ที่ฝุ่น					
		- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไปของตัวออป (F) ของ			
		เตาทั้ง 4 ตัว, ท่อจากเตาหลอม 5, ท่อนอน, ท่อเข้าเซรามิก, ท่อจากเซรามิกเข้าพัดลม,			
		ท่อจากพัดลมเข้าถังเก็บเสียง, ถังเก็บเสียง, ท่อจากถังเก็บเสียงเข้าปล่อง และปล่อง		✓	
2.2 วาล์วปิด-เปิดตัวมือ + Y-เบร้ง					
		- ตรวจสอบการทำงาน และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป พร้อมอัดจารบี			
		("SHELL" ALVANIA EP (LF2))		✓	
2.3 เปลือกนอกเซรามิก + ฝาปิดด้านข้าง + พื้นบน + ฝาปิดด้านบน					
		- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป		✓	
2.4 ราวกันตก + บันได					
		- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และความแข็งแรง		✓	
3 ชุดโรตารีวาล์ว					
3.1 ถังรับมอเตอร์					
		- ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงการทำงาน พร้อมตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น			
		("SHELL" OMALA 320)		✓	
3.2 เบร้ง					
		- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน		✓	
3.3 ซีล					
		- ตรวจสอบการสึกหรบ และการรั่วซึมของน้ำมัน		✓	
3.4 เฟืองโซ่ + ลิ้นชัก + โซ่					
		- ตรวจสอบการทำงาน การชำรุด, การสึกหรบ และการทานตัวของลิ้นชัก พร้อมหล่อลื่น			
		("SHELL" ALVANIA EP (LF2))		✓	
3.5 ฝาครอบโซ่					
		- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง		✓	
4 โครงสร้าง และยึดถือทั่วไป					
4.1 โครงสร้าง + ยึดถือ					
		- ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง และการทานตัวของยึดถือ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)			
		วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน NH	
		๑๕/๑/๒๕๖๕	U/1๐๙๙	1	
			รวม	1	
				1	
				1	
		บันทึกการปฏิบัติงาน		จำนวน	
		บันทึกการปฏิบัติงาน		จำนวน	
ผู้รับงานเสร็จ		ผู้รายงาน	เสร็จวันที่	ผู้รับรอง	
		๑๕/๑/๒๕๖๕	๑๕/๑/๒๕๖๕	(Certified by)	
		(Reported by)	(Date finished)		
ผลการตรวจสอบ		๑๕ ปกติ	๑๕ ผิดปกติ		

PREVENTIVE MAINTENANCE

เครื่องกรองฝุ่น (CERAMIC FILTER S219)					
PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่กำหนด	15 JUN 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S219 0030 ME	R04
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No.	Page 1/2	หมายเหตุ (Remarks)
			S219		
1	ตรวจเช็คการทำงานของโรตารีวาล์ว, ปรับความถี่โซ่ขับ, ตรวจเพื่องโซ่ขับ, ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์, (เชลล์ โอมาล่า 320) และการรั่วซึม				
2	ตรวจเช็คการทำงาน, เสียง และการสั่นสะเทือนของพัดลมและลูกปืน พร้อมอัดจารบี (SHELL RETINAX EPS2), สภาพความถี่ของสายพาน, สภาพฝาครอบสายพาน, การชำรุดหรือ				
	คู่ก่อนของข้อต่อข้อเข้า-ออก พัดลม, การเสื่อม, การสึกหรบของลูกปืนของแท่นพัดลม				
3	ตรวจเช็คการทำงานของชุดเป่าฝุ่นซึ่งประกอบด้วยตัวควบคุมการเป่าฝุ่น (อยู่ที่ราวกันตกด้านบน) และโต๊ะแพร่กระจายโดย				
	3.1 ฟังก์ชันของชุดเป่าฝุ่นในแต่ละแถวของฟิลเตอร์ควรทำงานได้ทั้งหมด 20 วินาที				
	3.2 ฟังก์ชันของชุดเป่าฝุ่นในแต่ละแถวของฟิลเตอร์จะเป่าฝุ่นนาน ไม่เกิน 1 วินาที				
4	ตรวจสอบถึงค่าความสะอาดไส้กรอง, ถ้วยแก้วชุดกรองลม - ปรับความถี่และด้วยแก้วชุดนี้น้ำมัน				
5	ปลดท่อลมพลาสติกทั้งสี่ข้างเครื่องวัดความชื้นแตกต่างของอากาศที่ใช้และออกจากท่อไอร์				
	ซึ่งอยู่ที่เสาของระบบที่มีฟิลเตอร์ด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้และใช้ลมเป่าฝุ่นในท่อพลาสติกทั้งสองท่อ				
6	ผลการบูรณะ, การรั่วของท่อไอร์, ท่อก๊าซและวาล์ว และความแข็งแรงของโครงสร้าง				
	ทั่ว ๆ ไป, บันได, ราวกันตก				

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER					
PM PERIOD : 6 MONTHS	วันที่กำหนด	15 JAN 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S20C 0180 ME	R05
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No.	Page 2/2	หมายเหตุ (Remarks)
			S222	S223	
3	ชุดโรตารีวาล์ว				
3.1	เกียร์มอเตอร์				
	- ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงการทำงาน พร้อมตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น ("SHELL" OMALA 320)				
3.2	เบรค				
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน				
3.3	ซีล				
	- ตรวจสอบการเสียวรูป และการรั่วซึมของน้ำมัน				
3.4	เพื่องโซ่ + ลิมสเตอร์ + โซ่				
	- ตรวจสอบการทำงาน การชำรุด, การสึกหรบ และการหลวมตัวของลิ้นคล๊อค พร้อมหล่อลื่น ("SHELL" ALVANIA EP (LF2)				
3.5	ฝาครอบโซ่				
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง				
4	โครงสร้าง และยึดติดทั่วไป				
4.1	โครงสร้าง + น็อตยึด				
	- ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง และการหลวมตัวของน็อตยึด (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)				
	บันทึกการซ่อม	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH	
		21/1	21/1	2	
				2	
				2	
			รวม	6	
	บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)		รายการอะไหล่ที่ใช้		
ผู้รับงานเสร็จ	ผู้รายงาน	21/1	เสร็จวันที่ 20/1/23	ผู้รับรอง	วันที่ 21/1/23
	(Reported by)		(Date finished)	(Certified by)	



PREVENTIVE MAINTENANCE

เครื่องกรองฝุ่น (CERAMIC FILTER S219)				
PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด : 3.0 APR 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S219 0030 ME	R03
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		MIC TAG No. S219	Page 1/2
1	ตรวจสอบการทำงานของโรตารีวาล์ว, ปรับความดันโรตารีวาล์ว, ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก, (เชลล์ โอมัลล่า 320) และการรั่วซึม		✓	
2	ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง, เสียง และการสั่นสะเทือนของพัดลมและลูกปืน พร้อมอัดจาระบี (SHELL RETINAX EPS2), สภาพความแข็งแรงของสายพาน, สภาพผ้ากรองสายพาน, การชำรุดหรือสึกหรอนของข้อต่อข้ออื่นเข้า-ออก พัดลม, การเปลี่ยน, การรักษาดูแลของลูกกรองแทนพัดลม		✓	
3	ตรวจสอบการทำงานของชุดปั๊มฝุ่นซึ่งประกอบด้วยตัวควบคุมการเป่าฝุ่น (อยู่ที่ราวกันตกด้านหลัง) และไดอะแฟรมวาล์วโดย			
	3.1 พังเสียงของลมที่เป่าฝุ่นในแต่ละแถวของพัดลมจะมีความห่างกัน 20 วินาที		✓	
	3.2 พังเสียงลมที่เป่าฝุ่นในแต่ละแถวของพัดลมจะเป่าฝุ่นนาน ไม่เกิน 1 วินาที		✓	
4	ตรวจสอบระดับความสะอาดในเครื่อง, ถ้วยแก้วดูดกรองลม - ปรับความดันและถ้วยแก้วดูดคักน้ำมัน		✓	
5	ปลดท่อลมพลาสติกทั้งสองเส้นจากเครื่องวัดความดันแตกต่างของอากาศที่เข้าและออกจากท่อไฮดรอลิก			
	ซึ่งผู้ที่ใส่สายของระบบคิลต์เตอร์ด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้และใช้ลมเป่าฝุ่นในท่อพลาสติกทั้งสองท่อ		✓	
6	เช็คการผูกมัด, การรั่วของท่อไฮดรอลิก, ท่อก๊าซและวาล์ว และความแข็งแรงของโครงสร้าง		✓	
ทั่ว ๆ ไป, น้ำมัน, ราวกันตก				

PREVENTIVE MAINTENANCE

เครื่องกรองฝุ่น (CERAMIC FILTER S219)				
PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด : 15 JUN 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S219 0030 ME	R04
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		MIC TAG No. S219	Page 2/2
การสั่นสะเทือน				
พัดลม	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)		
Vertical (แนวตั้ง)	0.1	0.1		
Horizontal (แนวนอน)	0.1	0.1		
Axial (แนวแกน)	0.1	0.1		
หมายเหตุ: ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s				
มอเตอร์	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)		
Vertical (แนวตั้ง)	0.1	0.1		
Horizontal (แนวนอน)	0.1	0.2		
Axial (แนวแกน)	0.1	0.2		
หมายเหตุ: ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s				
อุณหภูมิจุดป็น	DE (ด้านซ้าย) (°C)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (°C)		
พัดลม	40.4	38.6		
มอเตอร์	40.2	34.4		
หมายเหตุ: อุณหภูมิจุดป็นจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °C				
เสียงรบกวน @ 1 เมตร dBA				
หมายเหตุ: เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA				
บันทึกการปฏิบัติงาน	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH	
	16/66	U/ก	1	
		ส.ก.ค.	1	
		อ.ท.ค.	1	
		รวม	3	
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)			จำนวน	
ผู้รับงานเสร็จ		ผู้รายงาน	เสร็จวันที่	ผู้รับรอง
		16/66 U/ก	10/6/66	16/66
(Reported by)		(Date finished)	(Certified by)	(Date)
ผลการตรวจซ่อม		✓ ปกติ	✓ คัดปกติ	



PREVENTIVE MAINTENANCE

เครื่องกรองฝุ่น (CERAMIC FILTER S219)				
PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S219 0030 ME	R03
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No.	หมายเหตุ (Remarks)	Page 1/2
1	ตรวจเช็คการทำงานของโรตารีตัว, ปริมาณสิ่งสกปรก, ตรวจเพื่อกรอง, ตรวจระดับน้ำมันไฮดรอลิก (เซลล์ โอม่า 320) และการรั่วซึม			
2	ตรวจเช็คการทำงานของ, เสียง และการสั่นสะเทือนของพัดลมและลูกปืน, พร้อมอัดจาระบี (SHELL RETINAX EPS2), สภาพความเค้นของสายพาน, สภาพผ้าครอบสายพาน, การชำรุดหรือ			
	อุปกรณ์ของข้อต่ออื่นเข้าออก พัดลม, การเสียน, การสึกหรบของลูกยางรองแท่นพัดลม			
3	ตรวจเช็คการทำงานของฝุ่นซึ่งประกอบด้วยตัวควบคุมการเป่าฝุ่น (อยู่ที่ราวกันตกด้านบน) และ โตะแพร่มวลด้วย			
	3.1 ฟันเสียงของลมที่เป่าฝุ่นในแต่ละแถวของพัดลมจะเปลี่ยนเวลาเป็น 20 วินาที			
	3.2 ฟันเสียงของลมที่เป่าฝุ่นในแต่ละแถวของพัดลมจะเปลี่ยนเวลาเป็น 1 วินาที			
4	ตรวจเช็คถังทำความสะอาดไถกรอง, ถังแยกขี้เถ้า, ถังแยกขี้เถ้าและถังแยกขี้เถ้า			
5	ปลดท่อลมพลาสติกทั้งสองฝั่งจากเครื่องวัดความดันลมต่างของอากาศที่เข้าและออกจากสองฝั่ง			
	ซึ่งอยู่ที่เสาของระบบที่พัดลมด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้และ โตะลมเป่าฝุ่นในท้องพลาสติกทั้งสองฝั่ง			
6	เช็คการผูกก่อน, การรั่วของท่อไป, ท่อก๊าซและวาล์ว และความแข็งแรงของโครงสร้าง			
	ทั่วๆ ไป, บันได, ราวกันตก			

PREVENTIVE MAINTENANCE

เครื่องกรองฝุ่น (CERAMIC FILTER S219)				
PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 3.0 APR. 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S219 0030 ME	R03
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No.	หมายเหตุ (Remarks)	Page 2/2
การสั่นสะเทือน				
พัดลม	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)		
Vertical (แนวตั้ง)	4.0	15.3		
Horizontal (แนวนอน)	9.9	13.1		
Axial (แนวแกน)	18.9	21.2		
หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s				
มอเตอร์	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)		
Vertical (แนวตั้ง)	16.5	6.2		
Horizontal (แนวนอน)	3.9	5.1		
Axial (แนวแกน)	36.6	36.4		
หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s				
อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านซ้าย) (°C)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (°C)		
พัดลม	47°C + 29°C	43°C + 29°C		
มอเตอร์	44°C + 29°C	39°C + 29°C		
หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °C				
เสียงรบกวน @ 1 เมตร dBA				
หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA				
บันทึกการซ่อม	วันที่ 16/6/66	ผู้ปฏิบัติงาน บ.114	จำนวน MH 4	
		รวม	จำนวน 1	
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)			จำนวน	
ผู้รับแจ้งงาน.....ผู้รายงาน.....ผู้รับรอง.....วันที่.....				
ผลการตรวจสอบ ๘ ปกติ ๘ สดปกติ -37- 31 MAY 2023 (ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)				



PREVENTIVE MAINTENANCE

PM PERIOD : 1 MONTHS		วันที่ถึงกำหนด : 14 JUN 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME	R03																																	
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)			M/C TAG No. S208	Page 1/3																																	
<p>ชุด B.H. เตาย่างเหล็ก</p> <p>1.1 พัฒนา - ตรวจสอบสภาพและตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียง, การสั่นสะเทือน, การหลวมตัวของเบรค</p> <p>1.2 พัฒนา - ตรวจสอบสภาพการคดงอของเพล</p> <p>1.3 พัฒนา - ตรวจสอบสภาพการแตกร้าว, เสี่ยง และการเลื่อนตัวของสลัก</p> <p>1.4 พัฒนา - ตรวจสอบการรั่ว, รอยแตกของสายพาน การหย่อนของสายพาน (ปรับตึงเมื่อจำเป็น)</p> <p>1.5 พัฒนา - ตรวจสอบการทำงาน โดยดูการสั่นสะเทือนของเกียร์ไปดิ่งจุด (เกียร์ล่าง)</p> <p>1.6 พัฒนา - ตรวจสอบสภาพ, การแตกร้าวของรอยเชื่อม และการหลวมตัวของน็อตยึดฐาน (ปรับตึงเมื่อจำเป็น)</p> <p>1.7 พัฒนา - ตรวจสอบสภาพการเสียดสีของเฟืองเฟืองรอบ และการหลวมตัวของเฟืองรอบ (ปรับตึงเมื่อจำเป็น)</p> <p>1.8 พัฒนา - ตรวจสอบสภาพการแตกร้าวของรอยเชื่อม การหลวมตัวของน็อตยึดต่าง ๆ (ปรับตึงเมื่อจำเป็น)</p>																																						
<p>การสั่นสะเทือน</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>พัฒนา</th> <th>DE (ด้านซ้าย) (mm/s)</th> <th>NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vertical (แนวตั้ง)</td> <td>1.9</td> <td>3.0</td> </tr> <tr> <td>Horizontal (แนวนอน)</td> <td>2.3</td> <td>2.4</td> </tr> <tr> <td>Axial (แนวแกน)</td> <td>4.0</td> <td>4.2</td> </tr> </tbody> </table> <p>หมายเหตุ: ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>มอเตอร์</th> <th>DE (ด้านซ้าย) (mm/s)</th> <th>NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vertical (แนวตั้ง)</td> <td>2.2</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>Horizontal (แนวนอน)</td> <td>3.0</td> <td>3.6</td> </tr> <tr> <td>Axial (แนวแกน)</td> <td>3.1</td> <td>4.3</td> </tr> </tbody> </table> <p>หมายเหตุ: ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>อุณหภูมิ</th> <th>DE (ด้านซ้าย) (°C)</th> <th>NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (°C)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>พัฒนา</td> <td>49.4</td> <td>52</td> </tr> <tr> <td>มอเตอร์</td> <td>38.2</td> <td>39.2</td> </tr> </tbody> </table> <p>หมายเหตุ: อุณหภูมิอุปกรณ์จะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 70 °C</p> <p>เสียงรบกวน @ 1 เมตร dBA</p> <p>หมายเหตุ: เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA</p>						พัฒนา	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)	Vertical (แนวตั้ง)	1.9	3.0	Horizontal (แนวนอน)	2.3	2.4	Axial (แนวแกน)	4.0	4.2	มอเตอร์	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)	Vertical (แนวตั้ง)	2.2	1.5	Horizontal (แนวนอน)	3.0	3.6	Axial (แนวแกน)	3.1	4.3	อุณหภูมิ	DE (ด้านซ้าย) (°C)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (°C)	พัฒนา	49.4	52	มอเตอร์	38.2	39.2
พัฒนา	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)																																				
Vertical (แนวตั้ง)	1.9	3.0																																				
Horizontal (แนวนอน)	2.3	2.4																																				
Axial (แนวแกน)	4.0	4.2																																				
มอเตอร์	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)																																				
Vertical (แนวตั้ง)	2.2	1.5																																				
Horizontal (แนวนอน)	3.0	3.6																																				
Axial (แนวแกน)	3.1	4.3																																				
อุณหภูมิ	DE (ด้านซ้าย) (°C)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (°C)																																				
พัฒนา	49.4	52																																				
มอเตอร์	38.2	39.2																																				

PREVENTIVE MAINTENANCE

PM PERIOD : 1 MONTHS		วันที่ถึงกำหนด :	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S219 0030 ME	R03																																	
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)			M/C TAG No. S219	Page 2/2																																	
<p>เครื่องกรองฝุ่น (CERAMIC FILTER S219)</p> <p>การสั่นสะเทือน</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>พัฒนา</th> <th>DE (ด้านซ้าย) (mm/s)</th> <th>NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vertical (แนวตั้ง)</td> <td>9.8</td> <td>14.9</td> </tr> <tr> <td>Horizontal (แนวนอน)</td> <td>6.9</td> <td>14.0</td> </tr> <tr> <td>Axial (แนวแกน)</td> <td>14.0</td> <td>14.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>หมายเหตุ: ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>มอเตอร์</th> <th>DE (ด้านซ้าย) (mm/s)</th> <th>NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vertical (แนวตั้ง)</td> <td>19.6</td> <td>9.0</td> </tr> <tr> <td>Horizontal (แนวนอน)</td> <td>5.5</td> <td>10.9</td> </tr> <tr> <td>Axial (แนวแกน)</td> <td>19.9</td> <td>19.1</td> </tr> </tbody> </table> <p>หมายเหตุ: ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>อุณหภูมิ</th> <th>DE (ด้านซ้าย) (°C)</th> <th>NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (°C)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>พัฒนา</td> <td>51</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>มอเตอร์</td> <td>46</td> <td>40.6</td> </tr> </tbody> </table> <p>หมายเหตุ: อุณหภูมิอุปกรณ์จะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °C</p> <p>เสียงรบกวน @ 1 เมตร dBA</p> <p>หมายเหตุ: เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA</p>						พัฒนา	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)	Vertical (แนวตั้ง)	9.8	14.9	Horizontal (แนวนอน)	6.9	14.0	Axial (แนวแกน)	14.0	14.0	มอเตอร์	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)	Vertical (แนวตั้ง)	19.6	9.0	Horizontal (แนวนอน)	5.5	10.9	Axial (แนวแกน)	19.9	19.1	อุณหภูมิ	DE (ด้านซ้าย) (°C)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (°C)	พัฒนา	51	50	มอเตอร์	46	40.6
พัฒนา	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)																																				
Vertical (แนวตั้ง)	9.8	14.9																																				
Horizontal (แนวนอน)	6.9	14.0																																				
Axial (แนวแกน)	14.0	14.0																																				
มอเตอร์	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)																																				
Vertical (แนวตั้ง)	19.6	9.0																																				
Horizontal (แนวนอน)	5.5	10.9																																				
Axial (แนวแกน)	19.9	19.1																																				
อุณหภูมิ	DE (ด้านซ้าย) (°C)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (°C)																																				
พัฒนา	51	50																																				
มอเตอร์	46	40.6																																				
บันทึกการปฏิบัติงาน		วันที่ 24/4/66	ผู้ปฏิบัติงาน บ.วิจิตร	จำนวน MH 1																																		
รวม				3																																		
บันทึกผลการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)				จำนวน																																		
ผู้รับแจ้งงาน		ผู้รายงาน บ.วิจิตร	เสร็จวันที่ 23/4/66	ผู้รับรอง บ.วิจิตร	วันที่ 23/4/66																																	
ผลการตรวจสอบ		๕ ปกติ	๕ ปิดปกติ	(Certified by)	(Date)																																	

PREVENTIVE MAINTENANCE

B.H. เตาย่างเหล็ก			
PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 4 JUN 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME R03
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		
	MIC TAG No.	Page 3/3	หมายเหตุ(Remarks)
	S208		
3.6	สายโซ่		- ตรวจสอบการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)
			พร้อมทำการหล่อลื่น (น้ำมันเครื่องเบอร์ 30)
3.7	ฝาครอบโซ่		- ตรวจสอบการชำรุดและการเสียดสี
3.8	เพลาลูก		- ตรวจสอบการทำงาน ไม่ติด ไม่ขัดกับราง หรือมีเสียงดัง
3.9	รางลูก		- ตรวจสอบสภาพการเสียดสี และรอยแตกจากของร่อนเชื่อม
3.10	เบรคสายหัว หัวย		- ตรวจสอบสภาพฟังเสียงผิดปกติ และตรวจสอบการทำงาน พร้อมจัดการจะมีและเบรค-หัวท้าย
3.11	โครงสร้าง + น็อตหัวไป		- ตรวจสอบสภาพการเสียดสี, การแตกร้าว และการหลวมตัวของน็อตยึด (ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)
4	ฮอปเปอร์ของ B.H. และท่อดูด		
4.1	ฮอปเปอร์		- ตรวจสอบสภาพของฮอปเปอร์และของเชื่อมต่อต่าง ๆ และการเสียดสี
4.2	ท่อดูด + วาล์วปิด-เปิด		- ตรวจสอบสภาพการเสียดสี การแตกร้าวตามรอยเชื่อมต่อของท่อดูด และวาล์วปิด-เปิด, ตรวจสอบสภาพการหลวมตัวของน็อตหัวไปเปิด (ปรับแต่งถ้าจำเป็น) และตรวจสอบการอุดตันของวาล์วปิด-เปิด
4.3	ค้ำปีดลง B.H. (ด้านบน)		- ตรวจสอบสภาพการเสียดสีของค้ำปีด และการรั่วซึมของนม (ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)
4.4	บันได		- ตรวจสอบสภาพการเสียดสีและรอยแตกร้าวของรอยเชื่อมต่อของบันไดขึ้น-ลง
บันทึกการนับหมย		วันที่ 16/6/23	ผู้ปฏิบัติงาน 1
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)		รวม	จำนวน
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)		รวม	จำนวน
ผู้รับแจ้งงานเสร็จ		ผู้รายงาน 16/6/23	ผู้รับรอง 16/6/23
ผลการตรวจสอบ ๑ ปกติ		๑๖/๖/๒๓	๑๖/๖/๒๓

PREVENTIVE MAINTENANCE

B.H. เตาย่างเหล็ก			
PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 14 JUN 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME R03
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		
	MIC TAG No.	Page 2/3	หมายเหตุ(Remarks)
	S208		
2	โรตารีวาล์ว B.H.		
2.1	เกียร์มอเตอร์ + แปรง		- ตรวจสอบสภาพ และการทำงาน ไม่มีเสียงดัง และการสั่นสะเทือน, ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน เติมน้ำมัน ("Shell" Omala 320)
2.2	เพลาลูกกับข้อ		- ตรวจสอบการคดของเพลาลูก (ไม่ได้ศูนย์)
2.3	ซีด		- ตรวจสอบสภาพและการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์
2.4	ฐาน เกียร์มอเตอร์		- ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ และการหลวมตัวของน็อต ต่าง ๆ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)
2.5	เฟืองโซ่ของเกียร์มอเตอร์, สกรูป้อนสแลก		- ตรวจสอบการชำรุดและการสึกหรอของเฟือง
2.6	สายโซ่		- ตรวจสอบการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น) พร้อมทำการหล่อลื่น (น้ำมันเครื่องเบอร์ 30)
2.7	ฝาครอบโซ่		- ตรวจสอบการชำรุดและการเสียดสี
2.8	โรตารีวาล์ว		- ตรวจสอบสภาพการเสียดสีของเฟือง และการตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียงไม่มีเสียงผิดปกติ
2.9	เบรคโรตารีวาล์ว		- ตรวจสอบสภาพ และตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียงไม่มีเสียงผิดปกติ
2.10	โครงสร้าง + น็อตยึดหัวไป		- ตรวจสอบสภาพการเสียดสี, การแตกร้าว และการหลวมตัวของน็อตยึด (ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)
3	สกรูยึดเฟืองใต้ B.H.		
3.1	เกียร์มอเตอร์ + แปรง		- ตรวจสอบสภาพ และการทำงาน ไม่มีเสียงดัง และการสั่นสะเทือน, ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน เติมน้ำมัน ("Shell" Omala 320)
3.2	เพลาลูกกับข้อ		- ตรวจสอบการคดของเพลาลูก (ไม่ได้ศูนย์)
3.3	ซีด		- ตรวจสอบสภาพและการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์
3.4	ฐาน เกียร์มอเตอร์		- ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ และการหลวมตัวของน็อตต่าง ๆ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)
3.5	เฟืองโซ่ของเกียร์มอเตอร์, สกรูป้อนสแลก		- ตรวจสอบการชำรุดและการสึกหรอของเฟือง

PREVENTIVE MAINTENANCE

B.H. เต่าย่างเสลด

PM PERIOD : 1 MONTHS

วันที่ส่งงาน 30 APR 2023

หน่วยงานซ่อม : ช่างกล

S208 0030 ME

R02

รายการ Items

รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)

M/C TAG No.

หมายเหตุ(Remarks)

ชุด B.H. เตาย่างเหล็ก

I

1.1

1.2

1.3

1.4

1.5

1.6

1.7

1.8

ข้อบกพร่อง

เบรจ

เพลาลูกเบี้ยว, ใบพัด

มอเตอร์(มอเตอร์, เกลาใบพัด)

สายพาน

ใบพัด

เกียร์ใบพัด

ฝาครอบสายพาน

โครงสร้าง + ข้อยึดทั่วไป

ตรวจสอบสภาพและตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียง, การสั่นสะเทือน, การไหลตัวของเบรจ

ตรวจสอบสภาพการทำงานของเพลาลูกเบี้ยว

ตรวจสอบสภาพการแตกร้าว, สีหรือ และการเสียดสีของสลีป

ตรวจสอบการรั่วซึม, รอยแตกของสายพาน การย้อนของสายพาน (ปรับตึงเมื่อจำเป็น)

ตรวจสอบการทำงาน โดยดูการสั่นสะเทือนของเกียร์ใบพัดทั้งชุด (ข้างซ้ายเป็น) (ข้างขวาเป็น) (ปรับตึงเมื่อจำเป็น)

ตรวจสอบสภาพ, การแตกตัวของรอยเชื่อม และการไหลตัวของน้ำมันดีเซล

ตรวจสอบสภาพการสึกหรบของเฟือง และการทำงานของตัวกรอง

(ปรับตึงเมื่อจำเป็น)

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

การขึ้นทะเบียน

พิกัด	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	1.9	0.3
Horizontal (แนวนอน)	2.5	2.6
Axial (แนวแกน)	3.7	3.7

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

พิกัด	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	2.5	3.0
Horizontal (แนวนอน)	3.5	3.6
Axial (แนวแกน)	3.4	3.7

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิ	DE (ด้านซ้าย) (°C)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (°C)
พื้ผิว	41°C + 29°C	36°C + 29°C
มอเตอร์	59°C + 29°C	38°C + 29°C

หมายเหตุ อุณหภูมิอุปกรณ์จะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c

เขียนรวมงาน @ 1 มท dBA

หมายเหตุ เขียนรวมงานต้องไม่เกิน 85 dBA

-43-

B.H. เตาอ่างแตก			
PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ส่งงาน B.03 APR 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างกด	
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	MCTAG No.	Page 2/3
		S208	หมายเหตุ(Remarks)
2	โรตารีวาล์ว B.H.		
2.1	เกียร์มอเตอร์ + แบริ่ง		
	- ตรวจสอบสภาพ และการทำงาน ไม่มีเสียงดัง และการสั่นสะเทือน,		
	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน เดิมถ้าจำเป็น ("Shell" Omala 320)		
2.2	เพลาเกียร์บ็อกซ์		
	- ตรวจสอบการคลดของเพลา (ไม่ได้ศูนย์)		
2.3	ซีล		
	- ตรวจสอบสภาพและการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์		
2.4	ฐาน เกียร์มอเตอร์		
	- ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ และการหลวมตัวของมือค		
	ต่าง ๆ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)		
2.5	เฟืองโซ่ของเกียร์มอเตอร์, สกรูป้อนสเก		
	- ตรวจสอบการชำรุดและการสึกหรอของฟันเฟือง		
2.6	สายโซ่		
	- ตรวจสอบการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)		
	พร้อมทำการหล่อลื่น (น้ำมันเครื่องเบอร์ 30)		
2.7	ฝาครอบโซ่		
	- ตรวจสอบการชำรุดและการเสียรูป		
2.8	โรตารีวาล์ว		
	- ตรวจสอบสภาพการเสียน้ำมันของเสื้อ และตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียงไม่มี		
	เสียงดังผิดปกติ		
2.9	แบริ่งโรตารีวาล์ว		
	- ตรวจสอบสภาพ และตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียงไม่มีเสียงดังผิดปกติ		
2.10	โครงสร้าง + น็อตยึดหัวไป		
	- ตรวจสอบสภาพการเสียน้ำมัน, การแตกร้าว และตรวจสอบการหลวมตัวของน็อตยึด		
	(ปรับแต่งถ้าจำเป็น)		
3	สกรูล่าเสียงฝุ่นใต้ B.H.		
3.1	เกียร์มอเตอร์ + แบริ่ง		
	- ตรวจสอบสภาพ และการทำงาน ไม่มีเสียงดัง และการสั่นสะเทือน,		
	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน เดิมถ้าจำเป็น ("Shell" Omala 320)		
3.2	เพลาเกียร์บ็อกซ์		
	- ตรวจสอบการคลดของเพลา (ไม่ได้ศูนย์)		
3.3	ซีล		
	- ตรวจสอบสภาพและการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์		
3.4	ฐาน เกียร์มอเตอร์		
	- ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ และการหลวมตัวของน็อตต่าง ๆ		
	(ปรับแต่งถ้าจำเป็น)		
3.5	เฟืองโซ่ของเกียร์มอเตอร์, สกรูป้อนสเก		
	- ตรวจสอบการชำรุดและการสึกหรอของฟันเฟือง		

PREVENTIVE MAINTENANCE

PM PERIOD : 1 MONTHS		วันที่ถึงกำหนด.....	หน้าของงานซ่อม : จำนวน	S208 0030 ME	R02
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)			M/C TAG No.	Page 1/3
				S208	หมายเหตุ(Remarks)
ชุด B.H. เตาข้างเสก					
1	พื้หมอดูด				
1.1	แมร์ริง	- ตรวจสอบสภาพและตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียง, การสั่นสะเทือน, การหลวมตัวของแมร์ริง			
1.2	เพลมาเบร้ง, ใบพัด	- ตรวจสอบสภาพการคดงอของเพลมา			
1.3	น๊อตย่นเดอร์, เพลมาใบพัด	- ตรวจสอบสภาพการแตกร้าว, เสียดกรอบ และการเปลี่ยนตัวของสกรู			
1.4	สายพาน	- ตรวจสอบการรั่วซึม, รอยแตกของสายพาน การหย่อนของสายพาน (ปรับตึงเมื่อจำเป็น)			
1.5	ใบพัด	- ตรวจสอบการทำงานโดยการสั่นสะเทือนของสกรูใบพัดทั้งชุด (วงกว้างเข้าเป็น)			
1.6	เกือใบพัด	- ตรวจสอบสภาพทา, การแตกร้าวของรอยเชื่อม และการหลวมตัวของน๊อตยึดฐานสกรู (ปรับตึงเมื่อจำเป็น)			
1.7	คักรอบสายพาน	- ตรวจสอบสภาพการเสียดสีรูปของคักรอบ และการหลวมตัวของคักรอบ (ปรับตึงเมื่อจำเป็น)			
1.8	โครงสร้าง + น๊อตยึดทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการแตกร้าวของรอยเชื่อม การหลวมตัวของน๊อตยึดต่างๆ (ปรับตึงเมื่อจำเป็น)			
การบันทึกผลการ					
พื้หมอดูด		DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)		
Vertical (แนวตั้ง)		1.6	3.5		
Horizontal (แนวนอน)		0.4	1.0		
Axial (แนวแกน)		3.7	3.6		
หมายเหตุ: ถ้าการสั่นสะเทือนต่อเนื่องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s					
มอเตอร์		DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)		
Vertical (แนวตั้ง)		3.0	1.9		
Horizontal (แนวนอน)		4.0	1.9		
Axial (แนวแกน)		4.0	3.7		
หมายเหตุ: ถ้าการสั่นสะเทือนต่อเนื่องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s					
อุณหภูมิถูกกิน		DE (ด้านซ้าย) (°C)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (°C)		
พื้หมอดูด		55	57		
มอเตอร์		54	47		
หมายเหตุ: อุณหภูมิถูกกินจะต่อเนื่องกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c					
เสียงรบกวน @ 1 เมตร dBA					
หมายเหตุ: เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA					

PREVENTIVE MAINTENANCE

PM PERIOD : 1 MONTHS		วันที่ถึงกำหนด: 30 APR 2023		หน่วยงานร่วม : ช่างกท		S208 0030 ME	R02
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจสอบ (Description)			MCTAG No.	Page 3/3	หมายเหตุ(Remarks)	
3.6	สายโซ่	- ตรวจสอบการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับตึงถ้าจำเป็น) หรือทำการหล่อลื่น (น้ำมันเครื่องเบอร์ 30)			S208		
3.7	ฝาครอบโซ่	- ตรวจสอบการชำรุดและการเปลี่ยนรูป					
3.8	เพลาสกรู	- ตรวจสอบการทำงาน ไม่ติด ไม่เปิดกักราบ หรือมีเสียงดัง					
3.9	รางสกรู	- ตรวจสอบสภาพการเปลี่ยนรูป และรอยแตกร้าวของรอยเชื่อมต่อ					
3.10	แรงสกรูหัวท้าย	- ตรวจสอบสภาพการเพิกงเสียงผิดปกติ และตรวจสอบการทำงาน พร้อมอัตราเร็ว และแรงหัวท้าย					
3.11	โครงสร้าง + น๊อตทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการเปลี่ยนรูป, การแตกร้าว และการหลวมตัวพองน๊อตยึด (ปรับตึงเมื่อจำเป็น)					
4	สอปเปอร์ของ B.H. และท่ออุด						
4.1	สอปเปอร์	- ตรวจสอบสภาพรอยแตกร้าวของสอปเปอร์ตามรอยเชื่อมต่อต่างๆ และการเปลี่ยนรูป					
4.2	ท่ออุด + วาล์วปิด-เปิด	- ตรวจสอบสภาพการเปลี่ยนรูป การแตกร้าวตามรอยเชื่อมต่อของท่ออุด และวาล์วปิด-เปิด, ตรวจสอบสภาพการหลวมตัวของน๊อตหัวน้ำแปลง (ปรับตึงถ้าจำเป็น) และตรวจสอบการลัดวงจรของวาล์วปิด-เปิด					
4.3	ฝาปิดลูก B.H. (ด้านบน)	- ตรวจสอบสภาพการเปลี่ยนรูปของฝาปิด และการรั่วซึมของนม (ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)					
4.4	บันได	- ตรวจสอบสภาพการเปลี่ยนรูปและรอยแตกร้าวของรอยเชื่อมต่อของบันไดขั้นรับนม					
บันทึกการนัดหมาย		วันที่ 19/5/66	ผู้ปฏิบัติงาน ป.ป.ท. ก.ท.ส. อ.ท.น.		จำนวน MH 1 1 1		
		รวม		รวม	7		
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)				รายการอะไหล่ที่ใช้		จำนวน	
ผู้รับแจ้งงานเสร็จ		ผู้รายงาน		เสร็จวันที่ 19/5/66		ผู้รับรอง วันที่ 19/5/66	
(Reported by)		(Date finished)		(Certified by)		(Date)	

PREVENTIVE MAINTENANCE

B.H. เต่ายังแตก					
PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด	หน้างานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME	R02	
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No.	S208	หมายเหตุ(Remarks)
3.6	สายโซ่	- ตรวจสอบการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)			
3.7	ฝาครอบ โซ่	พร้อมทำการหล่อลื่น (น้ำมันเครื่องเบอร์ 30)			
3.8	เพลาตกรู	- ตรวจสอบการชำรุดและการเสียดสี			
3.9	รางตกรู	- ตรวจสอบการทำงาน ไม่ติด ไม่เบียดกับราง หรือมีเสียงดัง			
3.10	เบร้งตกรูหัวท้าย	- ตรวจสอบสภาพการเสียดสี และรอยแตกร้าวของรอยเชื่อม			
3.11	โครงสร้าง + น็อตหัวท้าย	- ตรวจสอบสภาพฟังเสียงผิดปกติ และการร้าวของงานเชื่อม			
4	ข้อป้อนของ B.H. และท่อดูด	- ตรวจสอบสภาพการเสียดสี, การแตกร้าว และการหลวมด้วยของน็อตยึด			
4.1	ข้อป้อน	(ปรับแต่งถ้าจำเป็น)			
4.2	ท่อดูด + วาล์วเปิด-ปิด	- ตรวจสอบสภาพการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)			
4.3	ฝาปิดของ B.H. (ด้านบน)	- ตรวจสอบสภาพการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)			
4.4	บันได	- ตรวจสอบสภาพการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)			
บันทึกการซ่อม		วันที่ 25/66	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH	
			รวม	3	
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)		รวม		จำนวน	
ผู้รับแจ้งงานเสร็จ ๑๕/๖๖		ผู้รายงาน ๖/๖๖	ผู้รับรอง ๑๖/๖๖	วันที่ ๑๖/๖๖	
ผลการตรวจสอบ ๐ ปกติ		๒๖/๖๖		วันที่ ๒๖/๖๖	

PREVENTIVE MAINTENANCE

B.H. เต่ายังแตก					
PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด	หน้างานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME	R02	
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No.	S208	หมายเหตุ(Remarks)
2	โรตารีวาล์ว B.H.				
2.1	เกียร์มอเตอร์ + แบร้ง	- ตรวจสอบสภาพ และการทำงาน ไม่มีเสียงดัง และการกินสะเทือน,			
2.2	เพลาเกียร์บ็อกซ์	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน เติมน้ำมัน ("Shell" Omala 320)			
2.3	ซีล	- ตรวจสอบการรั่วซึมของเพลา (ไม่ได้ศูนย์)			
2.4	ฐาน เกียร์มอเตอร์	- ตรวจสอบสภาพ และการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์			
2.5	เพลาเกียร์บ็อกซ์	- ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ และการหลวมด้วยของน็อตยึด			
2.6	สายโซ่	ต่าง ๆ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)			
2.7	ฝาครอบ โซ่	- ตรวจสอบการชำรุด, สกรูขันแน่น - ตรวจสอบการชำรุดและการสึกหรอของฟันเฟือง			
2.8	โรตารีวาล์ว	- ตรวจสอบการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)			
2.9	เบร้งโรตารีวาล์ว	พร้อมทำการหล่อลื่น (น้ำมันเครื่องเบอร์ 30)			
2.10	โครงสร้าง + น็อตยึดหัวท้าย	- ตรวจสอบการชำรุดและการเสียดสี			
3	สกรูยึดสายพาน B.H.	- ตรวจสอบสภาพการชำรุดและการเสียดสี			
3.1	เกียร์มอเตอร์ + แบร้ง	- ตรวจสอบสภาพ และการทำงาน ไม่มีเสียงดัง และการกินสะเทือน,			
3.2	เพลาเกียร์บ็อกซ์	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน เติมน้ำมัน ("Shell" Omala 320)			
3.3	ซีล	- ตรวจสอบการรั่วซึมของเพลา (ไม่ได้ศูนย์)			
3.4	ฐาน เกียร์มอเตอร์	- ตรวจสอบสภาพ และการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์			
3.5	เพลาเกียร์บ็อกซ์	- ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ และการหลวมด้วยของน็อตยึด			
	ผลการตรวจสอบ ๐ ปกติ	๒๖/๖๖		วันที่ ๒๖/๖๖	



PREVENTIVE MAINTENANCE

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด : 14 JUN 2023	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S206 0030 ME	Page 1/2
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)			M/C TAG No. S206
1	ตัวเบี่ยงเบน (BAGHOUSE UNIT)			
1.1	สภาพการทำงานของชุดขับเคลื่อนได้เบี่ยงเบน			✓
1.2	ระดับและการรั่วของน้ำในชุดเกียร์มอเตอร์ขับเคลื่อน			✓
1.3	สภาพและความถี่ของโซ่ขับเคลื่อนโรตารี, เฟือง, (หล่อลื่นด้วยจาระบี)			✓
1.4	สภาพและการทำงานของชุดขับเคลื่อน, จำนวนทั้ง 2 ตัว การสั่นสะเทือน, ฟังเสียงผิดปกติ			✓
1.5	สภาพและความถี่ของสายพานทุกเส้น			✓
1.6	อัตราประสิทธิภาพของชุดขับเคลื่อน และตรวจสภาพการทำงานของชุดขับเคลื่อน			✓
1.7	อัตราประสิทธิภาพของชุดขับเคลื่อนเบี่ยงเบน			✓
2	ท่อลม (GAS DUCT SYSTEM)			
2.1	ขอบเขตเริ่มจากทางออกของไซโลลมสู่น้ำหนักและฝุ่นเบา รวมทั้งท่อจากชุดขับเคลื่อนและจ่ายลมทั้งหมดไปยังเบี่ยงเบน			✓
2.2	สภาพของท่อลม, การรั่วไหลที่ลิ้นชักท่อ, รอยเชื่อม และหน้าแปลนรอยต่อต่าง ๆ			✓
2.3	ความแน่นหนาของสลักเกลียว และข้อต่อหน้าแปลนต่าง ๆ			✓
2.4	ตรวจสภาพและทดสอบการทำงานของวาล์วเปิด-ปิดที่ท่อฝุ่นทุกตัว			✓
	ฝาปิดห้องใส่กรอง (TOP BOX COVER)			
3.1	ตรวจสอบสภาพการสึกหรบและการรั่วของฝาปิดห้องใส่กรอง และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว			✓
4	ระบบทำความสะอาดอากาศ (REVERSE AIR CLEANING SYSTEM)			
4.1	ตรวจสอบการทำงานของระบบ และฟังเสียงผิดปกติของวาล์วเปิด-ปิดลมทำความสะอาดกรองทั้ง 8 แถว			✓
	วาล์วทำงาน และเปิดปิด หรือปิดสุดหรือไม่			✓
4.2	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วที่กระบอกลม สายลม และอุปกรณ์ทำความสะอาด			✓
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว			✓
4.3	ตรวจสอบการรั่วของชุดขับเคลื่อนและวาล์วเปิด-ปิดลม ทำความสะอาดชุดกรอง			✓
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว			✓
4.4	ตรวจสอบการทำงานของระบบ และสภาพของกรอง, วาล์วรับความดัน และวาล์วระบายลมหลังสิ้น			✓
	พร้อมปรับตั้งความดันให้อยู่ที่ประมาณ 80-90 ปอนด์/นิ้ว และเติมน้ำมันหล่อลื่น			✓
	("SHELL" RIMULA 15W-40) ให้ได้ระดับ			✓

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

BAGHOUSE					S206 0030 ME	R00
PM PERIOD : 1 MONTHS		วันที่ถึงกำหนด 14 JUN 2023		หน่วยงานซ่อม : ช่างกล		
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)					
การสั่นสะเทือน						
วัดตาม	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)				
Vertical (แนวตั้ง)	0.6	0.6				
Horizontal (แนวนอน)	1.2	0.4				
Axial (แนวแกน)	0.8	0.8				
หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s						
มอเตอร์	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (mm/s)				
Vertical (แนวตั้ง)	0.7	0.5				
Horizontal (แนวนอน)	0.7	0.6				
Axial (แนวแกน)	0.9	1.2				
หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s						
อุณหภูมิถูกปั๊ม	DE (ด้านซ้าย) (°C)	NDE (ไม่ใช้ด้านซ้าย) (°C)				
วัดตาม	44.4	48.6				
มอเตอร์	48	44.4				
หมายเหตุ อุณหภูมิถูกปั๊มจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °C = 91 °C						
เสียงรบกวน @ 1 เมตร dBA						
หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA						
บันทึกการซ่อม	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH			
	12/6/66	บ.114	1			
		ภ.ก.ว.ร.	1			
		อ.ท.ค.	1			
รวม			3			
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)			จำนวน			
			รายการอะไหล่ที่ใช้			
ผู้รับแจ้งงานเสร็จ	ผู้รายงาน	เสร็จวันที่	ผู้รับรอง	วันที่		
	12/6/66	12/6/66	12/6/66	12/6/66		
	(Reported by)	(Date finished)	(Certified by)			

PM S206 (ME) (09/06/23)

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

30 JUN 2023

-52-

ผลการตรวจสอบ

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAGHOUSE		S20A 0030 ME		R03
PPM PERIOD : 1 MONTHS วันที่ส่งกำหนด.....		หน่วยงานซ่อม : ซ้ำปกติ		
วันที่ตรวจ.....		M/C TAG No.	Page 2/2	
Items		S205	S206	
		หมายเหตุ(Remarks)		
รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)				
การตั้งระดับเทียบ				
พิกัด	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่มีด้านซ้าย) (mm/s)		
Vertical (แนวตั้ง)	1.7 (S206) S205 1.4	S206, 1.0 S205 1.0		
Horizontal (แนวนอน)	4.1 -1- -1.9	-1- 2.5 -1- 1.4		
Axial (แนวแกน)	1.6 -1- -1.4	-1- 1.5 -1- 2.2		
หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s				
มอเตอร์	DE (ด้านซ้าย) (mm/s)	NDE (ไม่มีด้านซ้าย) (mm/s)		
Vertical (แนวตั้ง)	S206 1.6 S205	S206 0.7 S205 0.8		
Horizontal (แนวนอน)	-1- 1.4 -1-	-1- 2.4 -1- 3.9		
Axial (แนวแกน)	-1- 1.6 -1-	-1- 2.0 -1- 1.6		
หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s				
อุณหภูมิจุดเก็บ	DE (ด้านซ้าย) (°C)	NDE (ไม่มีด้านซ้าย) (°C)		
พิกัด	41°C + 29°C S205 46	46+29°C 53		
มอเตอร์	44°C + 29°C -1- 51	45+29°C 39		
หมายเหตุ อุณหภูมิจุดเก็บจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40°C				
เสร็จรบกวน @ 1 มสธ dBA				
หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA				

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH	จำนวน
	15/66	นง / จ ทศพร / อภวิชัย	1 1 1 1	
		รวม	๓	
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)			รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ.....	ผู้รายงาน บจก.....	เสร็จวันที่ 15/6/66.....	ผู้รับรอง พินิจพงษ์ทอง วันที ๒๐/6/๖.....
(Reported by)	(Reported by)	(Date finished)	(Certified by)

PREVENTIVE MAINTENANCE

Thailand Smelting and Refining Co., Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ RD., T. VICHIT, MUANG PHUKET

บริษัท ไทยสมอลติงแอนด์รีไฟนิง จำกัด
80 หมู่ 8 ต. สักกิดะ อ. วิจิตร อ. เมือง จ. ภูเก็ต

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด	หน้างานซ่อม : ซ้ำปกติ	S20A 0030 ME	R03																																												
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">การอ่านค่า</th> <th>DE (ดูในข้อ 25)</th> <th>NDE (ดูในข้อ 25)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vertical (แนวตั้ง)</td> <td>9.2 / 9.3</td> <td>4.4 / 10.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Horizontal (แนวนอน)</td> <td>9.5 / 10.4</td> <td>2.2 / 10.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Axial (แนวแกน)</td> <td>9.8 / 14.2</td> <td>10.0 / 13.2</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>หมายเหตุ: ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">มอเตอร์</th> <th>DE (ดูในข้อ 25)</th> <th>NDE (ดูในข้อ 25)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vertical (แนวตั้ง)</td> <td>2.4 / 2.4</td> <td>1.4 / 3.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Horizontal (แนวนอน)</td> <td>2.6 9.1 / 2.4</td> <td>3.0 / 3.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Axial (แนวแกน)</td> <td>2.6 2.6 / 4.6</td> <td>4.0 / 4.9</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>หมายเหตุ: ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">อุณหภูมิ</th> <th>DE (ดูในข้อ 25)</th> <th>NDE (ดูในข้อ 25)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Vertical (แนวตั้ง)</td> <td>59.6 / 44.8</td> <td>25.4 / 29.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Horizontal (แนวนอน)</td> <td>41.8 / 40</td> <td>51.9 / 40</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>หมายเหตุ: อุณหภูมิอุปกรณ์จะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °C</p> <p>เสียงรบกวน @ 1 เมตร dBA</p> <p>หมายเหตุ: เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA</p>					การอ่านค่า		DE (ดูในข้อ 25)	NDE (ดูในข้อ 25)	Vertical (แนวตั้ง)	9.2 / 9.3	4.4 / 10.4		Horizontal (แนวนอน)	9.5 / 10.4	2.2 / 10.1		Axial (แนวแกน)	9.8 / 14.2	10.0 / 13.2		มอเตอร์		DE (ดูในข้อ 25)	NDE (ดูในข้อ 25)	Vertical (แนวตั้ง)	2.4 / 2.4	1.4 / 3.0		Horizontal (แนวนอน)	2.6 9.1 / 2.4	3.0 / 3.3		Axial (แนวแกน)	2.6 2.6 / 4.6	4.0 / 4.9		อุณหภูมิ		DE (ดูในข้อ 25)	NDE (ดูในข้อ 25)	Vertical (แนวตั้ง)	59.6 / 44.8	25.4 / 29.0		Horizontal (แนวนอน)	41.8 / 40	51.9 / 40	
การอ่านค่า		DE (ดูในข้อ 25)	NDE (ดูในข้อ 25)																																													
Vertical (แนวตั้ง)	9.2 / 9.3	4.4 / 10.4																																														
Horizontal (แนวนอน)	9.5 / 10.4	2.2 / 10.1																																														
Axial (แนวแกน)	9.8 / 14.2	10.0 / 13.2																																														
มอเตอร์		DE (ดูในข้อ 25)	NDE (ดูในข้อ 25)																																													
Vertical (แนวตั้ง)	2.4 / 2.4	1.4 / 3.0																																														
Horizontal (แนวนอน)	2.6 9.1 / 2.4	3.0 / 3.3																																														
Axial (แนวแกน)	2.6 2.6 / 4.6	4.0 / 4.9																																														
อุณหภูมิ		DE (ดูในข้อ 25)	NDE (ดูในข้อ 25)																																													
Vertical (แนวตั้ง)	59.6 / 44.8	25.4 / 29.0																																														
Horizontal (แนวนอน)	41.8 / 40	51.9 / 40																																														
บันทึกการตรวจ		วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH																																												
		25/4/66	บ.ก. ก.ว. ท.ว.	1 1 1																																												
บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)		รวม																																														
		3																																														
ผู้รับแจ้งงานเสร็จ		ผู้รายงาน	ผู้รับรอง	วันที่																																												
		25/4/66	25/4/66	25/4/66																																												
ผลการตรวจ		ผ่าน	ดี	5 ปี																																												

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด	หน้างานซ่อม : ซ้ำปกติ	S20A 0030 ME	R03																																																																																																				
รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)																																																																																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">ตัวเบี่ยงเบน (BAGHOUSE UNIT)</th> <th>M/C TAG No.</th> <th>Page 1/2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.1</td> <td>สภาพการทำงานของชุดชิ้นส่วนได้เบี่ยงเบน</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.2</td> <td>ระดับและการรั่วของน้ำมันในชุดเก็บร่อนต่อรับสาร</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.3</td> <td>สภาพและความถี่ของไขว้โรตารีวาล์ว, เฟือง, (หล่อลื่นด้วยจารบี)</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.4</td> <td>สภาพและการทำงานของชุดพัฒนาฝุ่น, จุ่มรวมทั้ง 2 ตัว การสั่นสะเทือน, ฟังเสียงผิดปกติ</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.5</td> <td>สภาพและความถี่ของสายพานทุกเส้น</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.6</td> <td>อัตราการบีบอัดลมดูด และตรวจสภาพการทำงานของพัดลมดูด</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.7</td> <td>อัตราการบีบอัดลมดูดในถังดูดฝุ่นบนเบี่ยงเบน</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ท่อฝุ่น (GAS DUCT SYSTEM)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.1</td> <td>ขอบเขตการรั่วจากท่อของไซโคลอนฝุ่นหนักและฝุ่นเบา รวมทั้งจากท่อลมดูดฝุ่น</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.2</td> <td>และอัตราการไหลของฝุ่นในท่อ, รอยเชื่อม และหน้าแปลนรอยต่อต่าง ๆ</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.3</td> <td>ความแน่นหนาของสติกกิ้งและน็อตยึดหน้าแปลนต่าง ๆ</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.4</td> <td>ตรวจสอบสภาพและท่อของการทำงานของวาล์วเปิด-ปิดที่ท่อฝุ่นทุกตัว</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>ฝาปิดห้องใช้กรอง (TOP BOX COVER)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3.1</td> <td>ตรวจสอบสภาพการเสียดสีและการรั่วของฝาปิดห้องใช้กรอง และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>ระบบทำความสะอาดใช้กรอง (REVERSE AIR CLEANING SYSTEM)</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.1</td> <td>ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาดใช้กรองวาล์วเปิด-ปิดลมทำความสะอาดของเครื่องทั้ง 8 แถว</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>ว่าทำงานครบ และปิดสุด หรือเปิดสุดหรือไม่</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.2</td> <td>ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ที่ระบบลมดูด และอุปกรณ์ที่ทำความสะอาด</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.3</td> <td>ตรวจสอบการทำงานของชุดลิ้นประกอบวาล์วเปิด-ปิดลม ทำความสะอาดของเครื่อง</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.4</td> <td>ตรวจสอบการทำงานของระบบลมดูด และสภาพของเครื่อง, ตัวปรับความดัน และตัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>พร้อมปรับความดันให้ใช้ที่ประมาณ 80-90 ปอนด์/นิ้ว และเติมน้ำมันหล่อลื่น</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>("SHELL", RIMULA 15W-40) ให้ได้ระดับ</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					ตัวเบี่ยงเบน (BAGHOUSE UNIT)		M/C TAG No.	Page 1/2	1.1	สภาพการทำงานของชุดชิ้นส่วนได้เบี่ยงเบน	✓		1.2	ระดับและการรั่วของน้ำมันในชุดเก็บร่อนต่อรับสาร	✓		1.3	สภาพและความถี่ของไขว้โรตารีวาล์ว, เฟือง, (หล่อลื่นด้วยจารบี)	✓		1.4	สภาพและการทำงานของชุดพัฒนาฝุ่น, จุ่มรวมทั้ง 2 ตัว การสั่นสะเทือน, ฟังเสียงผิดปกติ	✓		1.5	สภาพและความถี่ของสายพานทุกเส้น	✓		1.6	อัตราการบีบอัดลมดูด และตรวจสภาพการทำงานของพัดลมดูด	✓		1.7	อัตราการบีบอัดลมดูดในถังดูดฝุ่นบนเบี่ยงเบน	✓		2	ท่อฝุ่น (GAS DUCT SYSTEM)			2.1	ขอบเขตการรั่วจากท่อของไซโคลอนฝุ่นหนักและฝุ่นเบา รวมทั้งจากท่อลมดูดฝุ่น	✓		2.2	และอัตราการไหลของฝุ่นในท่อ, รอยเชื่อม และหน้าแปลนรอยต่อต่าง ๆ	✓		2.3	ความแน่นหนาของสติกกิ้งและน็อตยึดหน้าแปลนต่าง ๆ	✓		2.4	ตรวจสอบสภาพและท่อของการทำงานของวาล์วเปิด-ปิดที่ท่อฝุ่นทุกตัว	✓			ฝาปิดห้องใช้กรอง (TOP BOX COVER)			3.1	ตรวจสอบสภาพการเสียดสีและการรั่วของฝาปิดห้องใช้กรอง และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓		4	ระบบทำความสะอาดใช้กรอง (REVERSE AIR CLEANING SYSTEM)			4.1	ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาดใช้กรองวาล์วเปิด-ปิดลมทำความสะอาดของเครื่องทั้ง 8 แถว	✓			ว่าทำงานครบ และปิดสุด หรือเปิดสุดหรือไม่	✓		4.2	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ที่ระบบลมดูด และอุปกรณ์ที่ทำความสะอาด	✓			และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓		4.3	ตรวจสอบการทำงานของชุดลิ้นประกอบวาล์วเปิด-ปิดลม ทำความสะอาดของเครื่อง	✓			และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓		4.4	ตรวจสอบการทำงานของระบบลมดูด และสภาพของเครื่อง, ตัวปรับความดัน และตัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น	✓			พร้อมปรับความดันให้ใช้ที่ประมาณ 80-90 ปอนด์/นิ้ว และเติมน้ำมันหล่อลื่น	✓			("SHELL", RIMULA 15W-40) ให้ได้ระดับ	✓	
ตัวเบี่ยงเบน (BAGHOUSE UNIT)		M/C TAG No.	Page 1/2																																																																																																					
1.1	สภาพการทำงานของชุดชิ้นส่วนได้เบี่ยงเบน	✓																																																																																																						
1.2	ระดับและการรั่วของน้ำมันในชุดเก็บร่อนต่อรับสาร	✓																																																																																																						
1.3	สภาพและความถี่ของไขว้โรตารีวาล์ว, เฟือง, (หล่อลื่นด้วยจารบี)	✓																																																																																																						
1.4	สภาพและการทำงานของชุดพัฒนาฝุ่น, จุ่มรวมทั้ง 2 ตัว การสั่นสะเทือน, ฟังเสียงผิดปกติ	✓																																																																																																						
1.5	สภาพและความถี่ของสายพานทุกเส้น	✓																																																																																																						
1.6	อัตราการบีบอัดลมดูด และตรวจสภาพการทำงานของพัดลมดูด	✓																																																																																																						
1.7	อัตราการบีบอัดลมดูดในถังดูดฝุ่นบนเบี่ยงเบน	✓																																																																																																						
2	ท่อฝุ่น (GAS DUCT SYSTEM)																																																																																																							
2.1	ขอบเขตการรั่วจากท่อของไซโคลอนฝุ่นหนักและฝุ่นเบา รวมทั้งจากท่อลมดูดฝุ่น	✓																																																																																																						
2.2	และอัตราการไหลของฝุ่นในท่อ, รอยเชื่อม และหน้าแปลนรอยต่อต่าง ๆ	✓																																																																																																						
2.3	ความแน่นหนาของสติกกิ้งและน็อตยึดหน้าแปลนต่าง ๆ	✓																																																																																																						
2.4	ตรวจสอบสภาพและท่อของการทำงานของวาล์วเปิด-ปิดที่ท่อฝุ่นทุกตัว	✓																																																																																																						
	ฝาปิดห้องใช้กรอง (TOP BOX COVER)																																																																																																							
3.1	ตรวจสอบสภาพการเสียดสีและการรั่วของฝาปิดห้องใช้กรอง และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓																																																																																																						
4	ระบบทำความสะอาดใช้กรอง (REVERSE AIR CLEANING SYSTEM)																																																																																																							
4.1	ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาดใช้กรองวาล์วเปิด-ปิดลมทำความสะอาดของเครื่องทั้ง 8 แถว	✓																																																																																																						
	ว่าทำงานครบ และปิดสุด หรือเปิดสุดหรือไม่	✓																																																																																																						
4.2	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ที่ระบบลมดูด และอุปกรณ์ที่ทำความสะอาด	✓																																																																																																						
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓																																																																																																						
4.3	ตรวจสอบการทำงานของชุดลิ้นประกอบวาล์วเปิด-ปิดลม ทำความสะอาดของเครื่อง	✓																																																																																																						
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓																																																																																																						
4.4	ตรวจสอบการทำงานของระบบลมดูด และสภาพของเครื่อง, ตัวปรับความดัน และตัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น	✓																																																																																																						
	พร้อมปรับความดันให้ใช้ที่ประมาณ 80-90 ปอนด์/นิ้ว และเติมน้ำมันหล่อลื่น	✓																																																																																																						
	("SHELL", RIMULA 15W-40) ให้ได้ระดับ	✓																																																																																																						



รายการตรวจเช็ค ตู้บับเพลิงและอุปกรณ์

สถานที่		ผู้หมายเลข	ชื่อคอม เข้าหน้า	ชื่อต่อที่สวม ปลายหัวยึด	สายยึดน้ำ	ถึงกับเพลิง	หมายเหตุ
1	ข้างอาคาร Tin powder	1	/	/	/	/	
2	ข้างห้อง Solder ตรงข้ามห้องการค้า	2	/	/	/	/	
3	ตรงข้ามแท่นจะเตา RF#9	3	/	/	/	/	
4	ข้างห้อง Solder ตรงข้ามเตาไฟฟ้า	4	/	/	/	/	
5	ข้างห้องฝ่ายการเงินด้านนอก	5	/	/	/	/	
6	ข้างห้องฝ่ายการเงินด้านใน	6	/	/	/	/	
7	หน้าห้องพยาบาล	7	/	/	/	/	
8	ตรงข้าม Tank เก็บน้ำมันเตา	8	/	/	/	/	
9	ข้างประตูเชื่อมบำรุง	9	/	/	/	/	
10	ข้างประตูเชื่อมบำรุง ผังข้างยนต์	10	/	/	/	/	
11	ข้างห้อง Mixing	11	/	/	/	/	
12	ข้างห้องน้ำ บริเวณบ่อน้ำใหญ่	12	/	/	/	/	
13	ข้างประตู ห้อง 4N ตรงข้ามบ่อ Process	13	/	/	/	/	
14	ทางลงไป 4N Plant #7-10	14	/	/	/	/	
15	ข้าง Bay ตรงข้ามโรงเก็บถังกระดาษ-ถาดไม้	15	/	/	/	/	
16	ข้าง Bay ตรงข้ามตู้คอนโทรล บ่อน้ำฝนนอกโรงงาน	16	/	/	/	/	
17	ข้างหลัง 4N Plant #7-10	17	/	/	/	/	

มีครบ / ปกติ

☐ ไม่มี, ชำรุด

ผู้ตรวจสอบ

30, 6, 23

น.10/30

[illegible]

ผลการตรวจสอบ	\varnothing	ปกติ	\otimes	ผิดปกติ
--------------	---------------	------	-----------	---------

-59-

02 MAR 2023

PM S20A (ME) (22/03/14)

(ระยะเวลาเฉลี่ย 5 ปี)



รายการตรวจเช็ค ตู้ดับเพลิงและอุปกรณ์

น. 10/31 66

สถานที่	ผู้หมายเลข	ข้อต่อเมน		สายฉีดน้ำ	ถังดับเพลิง	หมายเหตุ
		เข้าห้อง	ออกห้อง			
1	ถังอาคาร Tin powder	/	/	/	/	
2	ถังห้อง Solder ตรงข้ามห้องการค้า	/	/	/	/	
3	ตรงข้ามแท่นเจด้า RF#9	/	/	/	/	
4	ถังห้อง Solder ตรงข้ามเตาไฟฟ้า	/	/	/	/	
5	ถังห้องฝ่ายการเงินด้านนอก	/	/	/	/	
6	ถังห้องฝ่ายการเงินด้านใน	/	/	/	/	
7	หน้าห้องพยาบาล	/	/	/	/	
8	ตรงข้าม Tank เก็บน้ำมันเตา	/	/	/	/	
9	ถังประตูดูดน้ำมัน	/	/	/	/	
10	ถังประตูดูดน้ำมัน ผังข้างยนต์	/	/	/	/	
11	ถังห้อง Mixing	/	/	/	/	
12	ถังห้องน้ำ บริเวณบ่อน้ำใหญ่	/	/	/	/	
13	ถังประตูดูด ห้อง 4N ตรงข้ามบ่อ Process	/	/	/	/	
14	ทางลงไป 4N Plant #7-10	/	/	/	/	
15	ถัง Bay ตรงข้ามโรงเก็บถังกระดาด-ภาคใต้	/	/	/	/	
16	ถัง Bay ตรงข้ามตู้คอนโทรล	/	/	/	/	
17	บ่อน้ำมันนอกโรงงาน	/	/	/	/	
17	ถังหลัง 4N Plant #7-10	/	/	/	/	

☒ มีครบ / ปกติ
☐ ไม่มี , ขาด

ผู้ตรวจสอบ
90/04/66



รายการตรวจเช็ค ตู้ดับเพลิงและอุปกรณ์

น. 10/31 66

สถานที่	ผู้หมายเลข	ข้อต่อเมน		สายฉีดน้ำ	ถังดับเพลิง	หมายเหตุ
		เข้าห้อง	ออกห้อง			
1	ถังอาคาร Tin powder	/	/	/	/	
2	ถังห้อง Solder ตรงข้ามห้องการค้า	/	/	/	/	
3	ตรงข้ามแท่นเจด้า RF#9	/	/	/	/	
4	ถังห้อง Solder ตรงข้ามเตาไฟฟ้า	/	/	/	/	
5	ถังห้องฝ่ายการเงินด้านนอก	/	/	/	/	
6	ถังห้องฝ่ายการเงินด้านใน	/	/	/	/	
7	หน้าห้องพยาบาล	/	/	/	/	
8	ตรงข้าม Tank เก็บน้ำมันเตา	/	/	/	/	
9	ถังประตูดูดน้ำมัน	/	/	/	/	
10	ถังประตูดูดน้ำมัน ผังข้างยนต์	/	/	/	/	
11	ถังห้อง Mixing	/	/	/	/	
12	ถังห้องน้ำ บริเวณบ่อน้ำใหญ่	/	/	/	/	
13	ถังประตูดูด ห้อง 4N ตรงข้ามบ่อ Process	/	/	/	/	
14	ทางลงไป 4N Plant #7-10	/	/	/	/	
15	ถัง Bay ตรงข้ามโรงเก็บถังกระดาด-ภาคใต้	/	/	/	/	
16	ถัง Bay ตรงข้ามตู้คอนโทรล	/	/	/	/	
17	บ่อน้ำมันนอกโรงงาน	/	/	/	/	
17	ถังหลัง 4N Plant #7-10	/	/	/	/	

☒ มีครบ / ปกติ
☐ ไม่มี , ขาด

ผู้ตรวจสอบ
90/04/66



รายการตรวจเช็ค ตู้ดับเพลิงและอุปกรณ์

ท.พ. 66

สถานที่	ผู้หมายเลข	ชื่อคอมเม้นท์ เข้าห้องน้ำ	ชื่อต่อที่สวม ปลายหัวฉีด	สายฉีดน้ำ	ถังดับเพลิง	หมายเหตุ
1	ข้างอาคาร Tin powder	/	/	/	/	
2	ข้างห้อง Solder ตรงข้ามห้องการค้า	/	/	/	/	
3	ตรงข้ามแท่นเจด้า RF#9	/	/	/	/	
4	ข้างห้อง Solder ตรงข้ามเตาไฟฟ้า	/	/	/	/	
5	ข้างห้องฝ่ายการเงินด้านนอก	/	/	/	/	
6	ข้างห้องฝ่ายการเงินด้านใน	/	/	/	/	
7	หน้าห้องพยาบาล	/	/	/	/	
8	ตรงข้าม Tank เก็บน้ำมันเตา	/	/	/	/	
9	ข้างประตูซ่อมบำรุง	/	/	/	/	
10	ข้างประตูซ่อมบำรุง สิ่งขางยนต์	/	/	/	/	
11	ข้างห้อง Mixing	/	/	/	/	
12	ข้างห้องน้ำ บริเวณบ่อน้ำใหญ่	/	/	/	/	
13	ข้างประตู ห้อง 4N ตรงข้ามบ่อ Process	/	/	/	/	
14	ทางลงไป 4N Plant #7-10	/	/	/	/	
15	ข้าง Bay ตรงข้ามโรงเก็บถังกระดาษ-กระดาษไม้	/	/	/	/	
16	ข้าง Bay ตรงข้ามตู้คอนโทรล บ่อน้ำฝนนอกโรงงาน	/	/	/	/	
17	ข้างหลัง 4N Plant #7-10	/	/	/	/	

☒ มีครบ / ปกติ
☐ ไม่มี , ขาด

ผู้ตรวจสอบ
28/02/66



รายการตรวจเช็ค ตู้ดับเพลิงและอุปกรณ์

พ.ท. 66

สถานที่	ผู้หมายเลข	ชื่อคอมเม้นท์ เข้าห้องน้ำ	ชื่อต่อที่สวม ปลายหัวฉีด	สายฉีดน้ำ	ถังดับเพลิง	หมายเหตุ
1	ข้างอาคาร Tin powder	/	/	/	/	
2	ข้างห้อง Solder ตรงข้ามห้องการค้า	/	/	/	/	
3	ตรงข้ามแท่นเจด้า RF#9	/	/	/	/	
4	ข้างห้อง Solder ตรงข้ามเตาไฟฟ้า	/	/	/	/	
5	ข้างห้องฝ่ายการเงินด้านนอก	/	/	/	/	
6	ข้างห้องฝ่ายการเงินด้านใน	/	/	/	/	
7	หน้าห้องพยาบาล	/	/	/	/	
8	ตรงข้าม Tank เก็บน้ำมันเตา	/	/	/	/	
9	ข้างประตูซ่อมบำรุง	/	/	/	/	
10	ข้างประตูซ่อมบำรุง สิ่งขางยนต์	/	/	/	/	
11	ข้างห้อง Mixing	/	/	/	/	
12	ข้างห้องน้ำ บริเวณบ่อน้ำใหญ่	/	/	/	/	
13	ข้างประตู ห้อง 4N ตรงข้ามบ่อ Process	/	/	/	/	
14	ทางลงไป 4N Plant #7-10	/	/	/	/	
15	ข้าง Bay ตรงข้ามโรงเก็บถังกระดาษ-กระดาษไม้	/	/	/	/	
16	ข้าง Bay ตรงข้ามตู้คอนโทรล บ่อน้ำฝนนอกโรงงาน	/	/	/	/	
17	ข้างหลัง 4N Plant #7-10	/	/	/	/	

☒ มีครบ / ปกติ
☐ ไม่มี , ขาด

ผู้ตรวจสอบ
30/03/66

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	เกจ	สาย	ป้าย	ถัง	หมายเหตุ
HSE.	หน้าห้อง	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	ถังสำรอง
		Dry chemical	✓	✓	✓	✓	ถังสำรอง
		BF-2000	✓	✓	✓	✓	
		BF-2000	✓	✓	✓	✓	
Q.C.	ในห้อง	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ข้างประตู ห้องเก็บตัวอย่าง	SoftEX	✓	✓	✓	✓	
	หน้าห้องเก็บสารเคมี	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ข้างห้อง AAS.ด้านระเบียบ	Halon	✓	✓	✓	✓	
	ข้างห้อง X-ray	BF-2000	✓	✓	✓	✓	
การเงิน	หน้าห้อง ลิโตร์ NO1	SC-AFFF-PLUS	✓	✓	✓	✓	
	หน้าห้อง ลิโตร์ NO2	Halon	✓	✓	✓	✓	
อาคาร MD	หน้าห้องเครื่อง	C-Non Fire	✓	✓	✓	✓	
Extruder	NO 1 ในห้อง	C-Non Fire	✓	✓	✓	✓	
	NO 2 ในห้อง	C-Non Fire	✓	✓	✓	✓	
	NO 3 หน้าห้อง	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ข้างห้อง ด้านทางเข้า	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
Lead Free Solder	บริเวณ Plant (10lb)	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	บริเวณ Plant (5 lb)	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ทางเข้าห้องด้านทิศเหนือ	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
Lead Solder	NO.1 ทางเข้าห้องใต้ดินโทรล	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	NO.2 หน้าห้อง Tin แกรนูล	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
Tin แกรนูล	ในห้อง	BF-2000	✓	✓	✓	✓	
Extrude - wire	ในห้อง	BF-2001	✓	✓	✓	✓	
การดำ	หน้าประตูทางเข้าห้อง	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ในห้อง	C-Non Fire	✓	✓	✓	✓	
ห้องเก็บผลิตภัณฑ์	ด้านโรงแปรรูป และด้านข้าง	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
กันส่ว , รับแรง	ข้างห้องพักพนักงานห้องแม่	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
ห้องยาน	ห้องยาน 1 (ทางเข้าประตูใหญ่)	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ห้องยาน 2 (ทางเข้าชุดบัตร)	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ห้องยาน 3 (ข้างห้องการดำ)	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
Casting	ข้างตู้ Control	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	NO.2	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
เตาหลอม 4N	หน้าห้องพัก	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
สถานี Gas LPG	NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	



รายการตรวจเช็ค ตู้ดับเพลิงและอุปกรณ์

ผ.ท. 66

สถานที่	ตู้หมายเลข	ชื่อคอมเม้นท์	ชื่อตู้ที่สวม	สายฉีดน้ำ	ถังดับเพลิง	หมายเหตุ
1 ข้างอาคาร Tin powder	1	/	/	/	/	
2 ข้างห้อง Solder ตรงข้ามห้องการดำ	2	/	/	/	/	
3 ตรงข้ามแท่นเจด้า HF#9	3	/	/	/	/	
4 ข้างห้อง Solder ตรงข้ามเตาไฟฟ้า	4	/	/	/	/	
5 ข้างห้องฝ่ายการเงินด้านนอก	5	/	/	/	/	
6 ข้างห้องฝ่ายการเงินด้านใน	6	/	/	/	/	
7 หน้าห้องพยาบาล	7	/	/	/	/	
8 ตรงข้าม Tank เก็บน้ำมันเตา	8	/	/	/	/	
9 ข้างประตูซ่อมบำรุง	9	/	/	/	/	
10 ข้างประตูซ่อมบำรุง สิ่งข่างยนต์	10	/	/	/	/	
11 ข้างห้อง Mixing	11	/	/	/	/	
12 ข้างห้องน้ำ บริเวณบ่อน้ำใหญ่	12	/	/	/	/	
13 ข้างประตู ห้อง 4N ตรงข้ามบ่อ Process	13	/	/	/	/	
14 ทางลงไป 4N Plant #7-10	14	/	/	/	/	
15 ข้าง Bay ตรงข้ามโรงเก็บถังกระดาด-ภาคไม้	15	/	/	/	/	
16 ข้าง Bay ตรงข้ามตู้คอนโทรล	16	/	/	/	/	
บ่อน้ำฝนนอกโรงงาน						
17 ข้างหลัง 4N Plant #7-10	17	/	/	/	/	

✓ มีครบ / ปกติ
 ✗ ไม่มี , ขาด

ผู้ตรวจสอบ
 ๑๐.๑.๖๖

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	เกจ	สลาย	ป้าย	ถึง	หมายเหตุ
	ห้อง	ถังประจุ NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
	กาน้ำไฟฟ้า	ถังประจุ NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ห้อง Switch Gear	ถังล้าง	CO2	✓	✓	✓	
		ถังดับ	CO2	✓	✓	✓	
	คลังน้ำมัน	NO.1 ผังห้องดับเพลิง	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO.2 ผังห้องดับเพลิง	Dry chemical	✓	✓	✓	ชนิดพิเศษ
		NO.3 ผังทางเข้าโรงงาน	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO.4 ผังทางเข้าโรงงาน	Dry chemical	✓	✓	✓	ชนิดพิเศษ
	ห้องนายช่างกะ	NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ห้องพนักงานกะชั้นล่าง	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ใต้กระโถน	NO.1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO.2	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO.3	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ห้อง MCC	ห้อง MCC 1, 2	Halon	✓	✓	✓	
		ห้อง MCC 3	Halon	✓	✓	✓	
	เคาท์ไฟฟ้า	หน้าทางเข้าห้องควบคุม	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ในห้อง	BF-2000	✓	✓	✓	
	โรงอบน้ำ	ในห้องซักผ้า (5 lb)	SOXEX	✓	✓	✓	
		ข้างห้องตรงข้ามโรงอาหาร	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ห้องพยาบาล	หน้าห้องเก็บของ	Dry chemical	✓	✓	✓	
	โรงอาหาร	ครัว	BF-2000	✓	✓	✓	
		ครัว	BF-2000	✓	✓	✓	
		ห้องทานอาหาร	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ห้องทานอาหาร	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ด้านนอกบริเวณครัวชั้น 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ด้านนอกบริเวณครัวชั้น 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ตู้เก็บของ	นอกห้องประชุม	Halon	✓	✓	✓	
	ผ่านบุคคล	หน้าห้องเก็บของ	Halon	✓	✓	✓	
	อาคารเก็บของ	NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	4N Plant # 1-4	NO 1 หน้าห้องพัก	BF-2000	✓	✓	✓	
		NO 2 ใน Plant	BF-2000	✓	✓	✓	
	4N Plant # 5-6	NO 1 ใน Plant	BF-2000	✓	✓	✓	
		NO 2 ใน Plant	BF-2000	✓	✓	✓	

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	เกจ	สลาย	ป้าย	ถึง	หมายเหตุ
	NO 3		Dry chemical	✓	✓	✓	
	ถังประจุ 1		Dry chemical	✓	✓	✓	
	ถังประจุ 2		Dry chemical	✓	✓	✓	
	Tin Powder	บริเวณทางเข้า ก่อนเข้าประตูใหญ่	Dry chemical	✓	✓	✓	
		หน้าห้องเก็บของ	Dry chemical	✓	✓	✓	
		บริเวณชั้นล่าง	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ตู้ Control	Dry chemical	✓	✓	✓	
		บริเวณน้ำลอม	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ถังประจุทางเข้า 4N# 5,6	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ห้อง Control ใหม่ (MCC#4)	Halon	✓	✓	✓	
	เคาท์ลอม 1.3	ข้างห้อง Control	Dry chemical	✓	✓	✓	
	บริเวณเจาะไฟ	ขนาด 5 Lb	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
	เคาน์น้ำมัน	บริเวณ RF # 5-6 NO.1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		บริเวณ RF # 5-6 NO.2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	โรงยาง Slag	ทางเข้าห้อง	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ข้างห้องด้านโรงเก็บแร่	Dry chemical	✓	✓	✓	
		Plant ข้างปูน	Dry chemical	✓	✓	✓	
	รับเหมา ME	NO 1 ใน Plant	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 2 รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 3 รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 4 รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 5 รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ME	ข้างประตูตรงข้ามข้างปูน NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ข้างประตูตรงข้ามข้างปูน NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ห้องช่างยนต์	Dry chemical	✓	✓	✓	
		หน้าห้องเก็บสปี	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ข้างเครื่องกลึง	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ประตูทางเข้าห้องสโตร์	BF-2000	✓	✓	✓	
		ในห้องสโตร์ (ล้าง)	SC-AFF-PLUS	✓	✓	✓	
		ในห้องสโตร์ (บน)	Dry chemical	✓	✓	✓	
		หน้าห้องน้ำ (บน)	Dry chemical	✓	✓	✓	
		หน้าห้องเขียนแบบ	Dry chemical	✓	✓	✓	

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	เกจ	สาย	ป้าย	ถึง	หมายเหตุ
	HSE	หน้าห้อง	Dry chemical	✓	✓	✓	ถึงค่าของ
			Dry chemical	✓	✓	✓	ถึงค่าของ
			BF-2000	✓	✓	✓	
			BF-2000	✓	✓	✓	
	Q.C.	ข้างประตู ห้องเก็บตัวอย่าง	Dry chemical	✓	✓	✓	
		หน้าห้องเก็บสารเคมี	SotEX	✓	✓	✓	
		ข้างห้อง AAS. ด้านระเบียบ	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ข้างห้อง X-ray	Halon	✓	✓	✓	
	การเงิน	หน้าห้อง ลิโด้ NO1	BF-2000	✓	✓	✓	
		หน้าห้อง ลิโด้ NO2	SC-AFFF-PLUS	✓	✓	✓	-
	อาคาร MD	หน้าห้องเตา	Halon	✓	✓	✓	
	Extruder	NO 1 ในห้อง	C-Non Fire	✓	✓	✓	
		NO 2 ในห้อง	C-Non Fire	✓	✓	✓	
		NO 3 ในห้อง	C-Non Fire	✓	✓	✓	
		ข้างห้อง ด้านทางเท้า	Dry chemical	✓	✓	✓	
	Lead Free Solder	บริเวณ Plant (10lb)	Dry chemical	✓	✓	✓	
		บริเวณ Plant (5 lb)	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ทางเข้าห้องด้านทิศเหนือ	Dry chemical	✓	✓	✓	
	Lead Solder	NO.1 ทางเข้าห้องใต้ดินอเนกประสงค์	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO.2 ในห้อง Tin แกนบุล	Dry chemical	✓	✓	✓	
	Tin แกนบุล	ในห้อง	BF-2000	✓	✓	✓	
	Extrude - wire	ในห้อง	BF-2001	✓	✓	✓	
	การดำ	หน้าประตูทางเข้าห้อง	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ในห้อง	C-Non Fire	✓	✓	✓	
	ห้องเก็บผลิตภัณฑ์	ด้านโรงรับแร่ และดาซึ่ง	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ภัณฑ์ , รั้วแร่	ข้างห้องพักพนักงานห้องแร่	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ห้องขาม	ห้องขาม 1 (ทางเข้าประตูใหญ่	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ห้องขาม 2 (ทางเข้าชุดบัตร)	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ห้องขาม 3 (ข้างห้องการดำ)	Dry chemical	✓	✓	✓	
	Casting	ข้างตู้ Control	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO.2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	เตาหลอม 4N	หน้าห้องพัก	Dry chemical	✓	✓	✓	
	สถานี Gas LPG	NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	เกจ	สาย	ป้าย	ถึง	หมายเหตุ
	4N Plant # 7-10	NO 1 หน้าห้องพัก	BF-2000	✓	✓	✓	
		NO 2 ใน Plant	BF-2000	✓	✓	✓	
		NO 3 ห้องระบบ Control	BF-2000	✓	✓	✓	
		NO 4 ทางเข้าห้อง เพน-แอมบาง	BF-2000	✓	✓	✓	
	ห้องเก็บ	ในห้อง NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ถังกระดาษ, ลงไม้	ในห้อง NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	

วิธีการตรวจเช็คถังดับเพลิง

- ดูที่ GAUGE ว่า ถ้าเต็มตามที่ Recharge ให้เข้าไปบรรจุเต็มใหม่
- ยกหัวถังดับเพลิงคว่ำลงและหงายขึ้น 1-2 ครั้ง ถ้าน้ำมันเคลื่อนที่ จะได้ยินเสียง ไซ้ได้ ถ้าไม่มีอาการดังที่กล่าว แสดงว่าแรงดันอาจเสื่อม กรณีถังดับเพลิงที่ไม่ได้ใช้งานนาน ๆ แรงดันอาจเสื่อม ไม่ถึงสัปดาห์อาจต้อง (ต้องฉีดจนหมดถังก่อนบรรจุใหม่)
- เช็คสายด้วยว่า มีอะไรอุดตันทันหรือไม่

ลงชื่อ.....
ผู้ตรวจเช็ค
30.01.66

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	เกจ	สาย	ป้าย	ถึง	หมายเหตุ
	ห้อง	ถังประจุ NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
	กาน้ำไฟฟ้า	ถังประจุ NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ห้อง Switch Gear	ถังล้าง	CO2	✓	✓	✓	
	ชั้นบน	ชั้นบน	CO2	✓	✓	✓	
	คลังน้ำมัน	NO.1 ผังห้องสวิตช์เกียร์	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO.2 ผังห้องสวิตช์เกียร์	Dry chemical	✓	✓	✓	ชนิดพิเศษ
		NO.3 ผังทางเข้าโรงอบน้ำ	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO.4 ผังทางเข้าโรงอบน้ำ	Dry chemical	✓	✓	✓	ชนิดพิเศษ
	ห้องนายช่างกะ	NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ห้องกักพนักงานระชั้นล่าง	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ใต้กระเพาะ	NO.1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO.2	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO.3	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ห้อง MCC	ห้อง MCC 1, 2	Halon	✓	✓	✓	
		ห้อง MCC 3	Halon	✓	✓	✓	
	เคาไฟฟ้า	หน้าทางเข้าห้องควบคุม	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ในห้อง	BF-2000	✓	✓	✓	
	โรงอบน้ำ	ในห้องซักผ้า (5 lb)	SoiEX	✓	✓	✓	
		ข้างห้องตรงข้ามโรงอาหาร	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ห้องพยาบาล	หน้าห้องเก็บของ	Dry chemical	✓	✓	✓	
	โรงอาหาร	ครัว	BF-2000	✓	✓	✓	
		ครัวอิสลาม	BF-2000	✓	✓	✓	
		ห้องทานอาหาร	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ห้องทานอาหาร	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ด้านนอกบริเวณหัวจ่ายน้ำมัน 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ด้านนอกบริเวณหัวจ่ายน้ำมัน 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ตึกห้องอบรม	นอกห้องประชุม	Halon	✓	✓	✓	
	ฝ่ายบุคคล	หน้าห้องเก็บของ	Halon	✓	✓	✓	
	อาคารเก็บของ	NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	4N Plant # 1-4	NO 1 หน้าห้องพัก	BF-2000	✓	✓	✓	
		NO 2 ใน Plant	BF-2000	✓	✓	✓	
	4N Plant # 5-6	NO 1 ใน Plant	BF-2000	✓	✓	✓	
		NO 2 ใน Plant	BF-2000	✓	✓	✓	

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	เกจ	สาย	ป้าย	ถึง	หมายเหตุ
	NO 3	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ฝ่ายเทคนิค	ถังประจุ 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
	(ชั้นบน)	ถังประจุ 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	Tin Powder	บริเวณทางเข้า ก่อนเข้าประตูไฟ	Dry chemical	✓	✓	✓	
		หน้าห้องเก็บของ	Dry chemical	✓	✓	✓	
		บริเวณร้านหนังสือ	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ตู้ Control	Dry chemical	✓	✓	✓	
		บริเวณเข้าห้อง	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ถังประจุทางเข้า 4N# 5,6	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ห้อง Control ใหม่ (MCC#4)	Halon	✓	✓	✓	
	เคาหลอม 1,3	ถังห้อง Control	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ขนาด 5 Lb	Dry chemical	✓	✓	✓	
	บริเวณเจาะไฟ	NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
	เดาน้ำมัน	บริเวณ RF # 5-6 NO.1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		บริเวณ RF # 5-6 NO.2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	โรงยาง Slag	ทางเข้าห้อง	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ถังห้องด้านโรงเก็บแร่	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ช่างปูน	Plant ช่างปูน	Dry chemical	✓	✓	✓	
	รับเหมา ME	NO 1 ใน Plant	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 2 รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 3 รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 4 รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 5 รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ME	ถังประจุตรงข้ามช่างปูน NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ถังประจุตรงข้ามช่างปูน NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ห้องช่างยนต์	Dry chemical	✓	✓	✓	
		หน้าห้องเก็บสปี	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ถังเครื่องกลึง	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ประตูทางเข้าห้องสโตร์	BF-2000	✓	✓	✓	
		ในห้องสโตร์ (ล้าง)	SC-AFFF-PLUS	✓	✓	✓	
		ในห้องสโตร์ (บน)	Dry chemical	✓	✓	✓	
		หน้าห้องน้ำ (บน)	Dry chemical	✓	✓	✓	
		หน้าห้องเขียนแบบ	Dry chemical	✓	✓	✓	

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	ภาว	ป้าย	ถึง	หมายเหตุ
HSE	หน้าห้อง	Dry chemical	✓	✓	✓	ถึงกำหนด
		Dry chemical	✓	✓	✓	ถึงกำหนด
		BF-2000	✓	✓	✓	
		BF-2000	✓	✓	✓	
	ในห้อง	Dry chemical	✓	✓	✓	
Q.C.	ข้างประตู ห้องเก็บของ	Dry chemical	✓	✓	✓	
	หน้าห้องเก็บสารเคมี	SoTEX	✓	✓	✓	
	ข้างห้อง AAS.ด้านระเบียบ	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ข้างห้อง X-ray	Halon	✓	✓	✓	
การเงิน	หน้าห้อง ลิฟต์ NO1	BF-2000	✓	✓	✓	
	หน้าห้อง ลิฟต์ NO2	SC-AFF-PLUS	✓	✓	✓	
อาคาร MD	หน้าห้องเสนา	Halon	✓	✓	✓	
Extruder	NO 1 ในห้อง	C-Non Fire	✓	✓	✓	
	NO 2 ในห้อง	C-Non Fire	✓	✓	✓	
	NO 3 ในห้อง	C-Non Fire	✓	✓	✓	
	ข้างห้อง ด้านทางเท้า	Dry chemical	✓	✓	✓	
Lead Free Solder	บริเวณ Plant (10lb)	Dry chemical	✓	✓	✓	
	บริเวณ Plant (5 lb)	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ทางเข้าห้องด้านทิศเหนือ	Dry chemical	✓	✓	✓	
Lead Solder	NO.1 ทางเข้าห้องใต้ดินของโรงรถ	Dry chemical	✓	✓	✓	
	NO.2 หน้าห้อง Tin แกนรูส	Dry chemical	✓	✓	✓	
Tin แกนรูส	ในห้อง	BF-2000	✓	✓	✓	
Extrude - wire	ในห้อง	BF-2001	✓	✓	✓	
การดำ	หน้าประตูทางเข้าห้อง	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ในห้อง	C-Non Fire	✓	✓	✓	
ห้องเก็บเมล็ด	ด้านโคงรับแร่ และด้านข้าง	Dry chemical	✓	✓	✓	
กับดัก , รับแร่	ข้างห้องพักพนักงานห้องแร่	Dry chemical	✓	✓	✓	
ห้องยาร	ห้องยาร 1 (ทางเข้าประตูใหญ่)	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ห้องยาร 2 (ทางเข้าประตูเล็ก)	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ห้องยาร 3 (ข้างห้องการดำ)	Dry chemical	✓	✓	✓	
Casting	ข้างตู้ Control	Dry chemical	✓	✓	✓	
	NO.2	Dry chemical	✓	✓	✓	
เตาหลอม 4N	หน้าห้องพัก	Dry chemical	✓	✓	✓	
สถานี Gas LPG	NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
	NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	ภาว	ป้าย	ถึง	หมายเหตุ
	4N Plant # 7-10	BF-2000	✓	✓	✓	
	NO 2 ใน Plant	BF-2000	✓	✓	✓	
	NO 3 ห้องระบบ Control	BF-2000	✓	✓	✓	
	NO 4 ทางเข้าห้อง เพน-แอนด์-บาง	BF-2000	✓	✓	✓	
	ในห้องกับ	ในห้อง NO 1	✓	✓	✓	
	ถังกระดาษ, ลงไม้	ในห้อง NO 2	✓	✓	✓	
		Dry chemical	✓	✓	✓	
		Dry chemical	✓	✓	✓	

วิธีการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

- ดูเข็มที่ GAUGE ว่า ถ้าเข็มตกไปที่ Recharge ให้นำไปบรรจุใหม่
- ยกหัวถังดับเพลิงคว่ำลงและหงายขึ้น 1-2 ครั้ง ถ้าเข็มเคลื่อนที่ จะได้ยินเสียง ใช้ได้ ถ้าไม่มีอาการดังที่กล่าว แสดงว่าแรงดันอาจเสื่อม กรณีถังดับเพลิงที่ไม่ได้ใช้งานนาน ๆ แรงดันอาจเสื่อม ไม่ถึงสัปดาห์ก็อาจเสื่อม (ต้องฉีดจนหมดถังก่อนบรรจุใหม่)
- เช็คสายด้วยว่า มีอะไรอุดตันหรือไม่

ลงชื่อ.....
ผู้ตรวจเช็ค
28/02/66

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	ภาว	สลาย	ป้าย	ถึง	หมายเหตุ
	NO 3		Dry chemical	✓	✓	✓	
	ฝ่ายเทคนิค	ถังประตู่ 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
	(ชั้นบน)	ถังประตู่ 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	Tin Powder	บริเวณทางเข้า ก่อนเข้าประตูไฟ	Dry chemical	✓	✓	✓	
		หน้าห้องเก็บของ	Dry chemical	✓	✓	✓	
		บริเวณชั้นบนตึก	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ตู้ Control	Dry chemical	✓	✓	✓	
		บริเวณน้ำหลอม	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ถังประตู่ทางเข้า 4N# 5.6	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ห้อง Control ใหม่ (MCC#4)	Halon	✓	✓	✓	
	เคาน์เตอร์ 1.3	ถังห้อง Control	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ขนาด 5 Lb	Dry chemical	✓	✓	✓	
	บริเวณเจาะไฟ	NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
	เดาน้ำมัน	บริเวณ RF # 5-6 NO.1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		บริเวณ RF # 5-6 NO.2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	โรงยาง Slag	ทางเข้าห้อง	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ถังห้องด้านโรงเก็บแร่	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ช่างปูน	Plant ช่างปูน	Dry chemical	✓	✓	✓	
	รับเหมา ME	NO 1 ใน Plant	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 2 รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 3 รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 4 รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 5 รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ME	ถังประตู่ตรงข้ามช่างปูน NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ถังประตู่ตรงข้ามช่างปูน NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ห้องช่างยนต์	Dry chemical	✓	✓	✓	
		หน้าห้องเก็บสี	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ช่างเครื่องกลึง	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ประตูทางเข้าห้องสโตร์	BF-2000	✓	✓	✓	
		ในห้องสโตร์ (ล่าง)	SC-AFFF-PLUS	✓	✓	✓	
		ในห้องสโตร์ (บน)	Dry chemical	✓	✓	✓	
		หน้าห้องน้ำ (บน)	Dry chemical	✓	✓	✓	
		หน้าห้องเขียนแบบ	Dry chemical	✓	✓	✓	

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	ภาว	สลาย	ป้าย	ถึง	หมายเหตุ
	ห้อง	ถังประตู่ NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
	กาน้ำไฟฟ้า	ถังประตู่ NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ห้อง Switch Gear	ถังล่าง	CO2	✓	✓	✓	
		ชั้นบน	CO2	✓	✓	✓	
	คลังน้ำมัน	NO.1 ถังห้องสโตร์	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO.2 ถังห้องสโตร์	Dry chemical	✓	✓	✓	ชนิดพิเศษ
		NO.3 ถังทางเข้าโรงงาน	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO.4 ถังทางเข้าโรงงาน	Dry chemical	✓	✓	✓	ชนิดพิเศษ
	ห้องนายช่างกะ	NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ห้องพักพนักงานกะชั้นล่าง	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ใต้กระเพาะ	NO.1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO.2	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO.3	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ห้อง MCC	ห้อง MCC 1, 2	Halon	✓	✓	✓	
		ห้อง MCC 3	Halon	✓	✓	✓	
	เคาไฟฟ้า	หน้าทางเข้าห้องควบคุม	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ในห้อง	BF-2000	✓	✓	✓	
	โรงอบน้ำ	ในห้องซักผ้า (5 lb)	SoREX	✓	✓	✓	
		ถังห้องตรงข้ามโรงอาหาร	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ห้องพยาบาล	หน้าห้องเก็บของ	Dry chemical	✓	✓	✓	
	โรงอาหาร	ครัวพัสดุ	BF-2000	✓	✓	✓	
		ครัวสดตาม	BF-2000	✓	✓	✓	
		ห้องทานอาหาร	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ห้องทานอาหาร	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ด้านนอกบริเวณหัวจ่ายน้ำมัน 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ด้านนอกบริเวณหัวจ่ายน้ำมัน 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ตึกห้องอบรม	นอกห้องประชุม	Halon	✓	✓	✓	
	ฝ่ายบุคคล	หน้าห้องเก็บของ	Halon	✓	✓	✓	
	อาคารเก็บของ	NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	4N Plant # 1-4	NO 1 หน้าห้องพัก	BF-2000	✓	✓	✓	
		NO 2 ใน Plant	BF-2000	✓	✓	✓	
	4N Plant # 5-6	NO 1 ใน Plant	BF-2000	✓	✓	✓	
		NO 2 ใน Plant	BF-2000	✓	✓	✓	

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องวัดเสียง	เกจ	สาย	ป้าย	ถึง	หมายเหตุ
	4N Plant # 7-10	NO 1 หน้าห้องพัก	BF-2000	✓	✓	✓	
		NO 2 ใน Plant	BF-2000	✓	✓	✓	
		NO 3 ห้องระบบ Control	BF-2000	✓	✓	✓	
		NO 4 ทางเข้าห้อง เหมขน-เหมือง	BF-2000	✓	✓	✓	
	ห้องเก็บ	ในห้อง NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ถังกระดาดฯ, ลังไม้	ในห้อง NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	

1. ดูเข็มที่ GAUGE วัด ถ้าเข็มตกมาที่ Recharge ให้นำไปบรรจุผงเคมีใหม่

2. ยาทาทั้งชนิดเพื่งรักษาและหายขึ้น 1-2 ครั้ง ถ้าแผลมีเชื้อขึ้นก็จะดีขึ้นเอง โช๊ะ! ถ้าไม่มีโอกาสจริงที่กล่าว
แล้วว่าแผลมีเชื้อมาเชื่อม กรณีนี้ยังพบสิ่งที่ไม่ได้ช้านาน ๆ ผสมเชื้อมาเชื่อม ให้สิ่งสกปรกหลงยิ่งดู
(ต้องฉีดจนหมดถึงกับบรวรใหม่!)

ลงชื่อ..... ผู้ตรวจเช็ค
30/03/66

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	เกจ	สาย	ป้าย	ถึง	หมายเหตุ
	ห้อง	ถังประจุ NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
	กาน้ำไฟฟ้า	ถังประจุ NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ห้อง Switch Gear	ชั้นล่าง	CO2	✓	✓	✓	
		ชั้นบน	CO2	✓	✓	✓	
	คลังน้ำมัน	NO.1 ผังห้องเครื่องปั่นไฟ	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO.2 ผังห้องเครื่องปั่นไฟ	Dry chemical	✓	✓	✓	ชนิดพิเศษ
		NO.3 ผังทางเข้าโรงขนน้ำ	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO.4 ผังทางเข้าโรงขนน้ำ	Dry chemical	✓	✓	✓	ชนิดพิเศษ
	ห้องนายช่างกะ	NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ห้องพักพนักงานกะชั้นล่าง	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ใต้กระโถ	NO.1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO.2	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO.3	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ห้อง MCC	ห้อง MCC 1, 2	Halon	✓	✓	✓	
		ห้อง MCC 3	Halon	✓	✓	✓	
	เคาไฟฟ้า	หน้าทางเข้าห้องควบคุม	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ในห้อง	BF-2000	✓	✓	✓	
	โรงขนน้ำ	ในห้องซักผ้า (5 lb)	SOHEX	✓	✓	✓	
		ข้างห้องตรงข้ามโรงอาหาร	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ห้องพยาบาล	หน้าห้องเก็บรองเท้า	Dry chemical	✓	✓	✓	
	โรงอาหาร	ครัว	BF-2000	✓	✓	✓	
		ครัวอิสลาม	BF-2000	✓	✓	✓	
		ห้องทานอาหาร	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ห้องทานอาหาร	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ด้านนอกบริเวณครัวจ่ายน้ำมัน 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ด้านนอกบริเวณครัวจ่ายน้ำมัน 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ตึกห้องอบรม	นอกห้องประชุม	Halon	✓	✓	✓	
	ฝ่ายบุคคล	หน้าห้องเก็บรองเท้า	Halon	✓	✓	✓	
	อาคารเก็บรองเท้า	NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	4N Plant # 1-4	NO 1 หน้าห้องพัก	BF-2000	✓	✓	✓	
		NO 2 ใน Plant	BF-2000	✓	✓	✓	
	4N Plant # 5-6	NO 1 ใน Plant	BF-2000	✓	✓	✓	
		NO 2 ใน Plant	BF-2000	✓	✓	✓	

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	เกจ	สาย	ป้าย	ถึง	หมายเหตุ
	NO 3	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ฝ่ายเทคนิค	ถังประจุ 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
	(ชั้นบน)	ถังประจุ 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	Tin Powder	บริเวณทางเข้า ก่อนเข้าประตูใหญ่	Dry chemical	✓	✓	✓	
		หน้าห้องเก็บรองเท้า	Dry chemical	✓	✓	✓	
		บริเวณชั้นบนตึก	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ตู้ Control	Dry chemical	✓	✓	✓	
		บริเวณบันได	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ข้างประตูทางเข้า 4N# 5,6	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ห้อง Control ใหม่ (MCC#4)	Halon	✓	✓	✓	
	เตาหลอม 1,3	ข้างห้อง Control	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ขนาด 5 Lb	Dry chemical	✓	✓	✓	
	บริเวณเจาะไฟฟ้า	NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
	เตาถ่าน	บริเวณ RF # 5-6 NO.1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		บริเวณ RF # 5-6 NO.2	Dry chemical	✓	✓	✓	
	โรงซัก Slag	ทางเข้าห้อง	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ข้างห้องด้านข้างกับแม่	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ช่างปูน	Plant ช่างปูน	Dry chemical	✓	✓	✓	
	รับเหมา ME	NO 1 ใน Plant	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 2 รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 3 รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 4 รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน	Dry chemical	✓	✓	✓	
		NO 5 รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน	Dry chemical	✓	✓	✓	
	ME	ข้างประตูตรงข้ามช่างปูน NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ข้างประตูตรงข้ามช่างปูน NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ห้องช่างยนต์	Dry chemical	✓	✓	✓	
		หน้าห้องกับลิ	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ข้างเครื่องกลึง	Dry chemical	✓	✓	✓	
		ประตูทางเข้าห้องลิ	BF-2000	✓	✓	✓	
		ในห้องลิ (ล้าง)	SC-AFFF-PLUS	✓	✓	✓	
		ในห้องลิ (บน)	Dry chemical	✓	✓	✓	
		หน้าห้องน้ำ (บน)	Dry chemical	✓	✓	✓	
		หน้าห้องเขียนแบบ	Dry chemical	✓	✓	✓	

พ.อ. 66



ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	เกจ	สาย	ป้าย	ถึง	หมายเหตุ
ห้องเคมีบน	หน้าห้อง	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
ฝ่ายโรงงาน	ในห้องครัว (5b)	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
Q.C.	ข้างประตู ห้องเก็บตัวอย่าง	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	หน้าห้องเก็บสารเคมี	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ข้างห้อง AAS.ด้านะเบียง	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ข้างห้อง X-ray	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
การเงิน - บุคคล	หน้าห้อง ลิฟต์	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ในแผนก บัญชี	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ในห้อง IT	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
อาคาร MD	หน้าห้องเสนา	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
Extruder	NO 1 ในห้อง	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	NO 2 ในห้อง	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	NO 3 ในห้อง	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ข้างห้อง ด้านทางเข้า	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
Lead Free Solder	บริเวณ Plant (10lb)	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	บริเวณ Plant	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ทางเข้าห้องด้านทิศเหนือ	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ทางเข้าห้องด้านทิศตะวันออก	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
Lead Solder	NO.1 ทางเข้าห้องใต้ดินบิโรร	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	NO.2 หน้าห้อง Tin แกรนู	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
Tin แกรนู	ในห้อง	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
Extrude - wire	ในห้อง	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
การดำ	หน้าประตูทางเข้าห้อง	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ห้องครัว (5b)	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
ห้องเก็บผลิต	ด้านโรงรับแร่ และแต่ง	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
กัณฑ์ . รับแร่	ข้างห้องพักพนักงานห้องแร่	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
ห้อง รปภ.	ห้อง รปภ. 1 (ทางเข้าประตูใหญ่	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ห้อง รปภ. 2 (ทางเข้าเสก)	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ห้อง รปภ. 3 (ข้างตาสั่ง 30 ตัน	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
Casting	ข้างตู้ Control	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	NO.2	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
เคาหลอม 4N บน	หน้าห้องพัก	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
สถานี Gas LPG	NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	



ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	เกจ	สาย	ป้าย	ถึง	หมายเหตุ
	4N Plant # 7-10	BF-2000	✓	✓	✓	✓	
	NO 2 ใน Plant	BF-2000	✓	✓	✓	✓	
	NO 3 ห้องระบบ Control	BF-2000	✓	✓	✓	✓	
	NO 4 ทางเข้าห้อง เพน-แอนด์-บาง	BF-2000	✓	✓	✓	✓	
	ห้องเก็บ	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ถังกระดาษ. ลงไม้	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	

วิธีการตรวจเช็คถังดับเพลิง

- ดูวันที่ GAUGE วัด ถ้าเริ่มตมกที่ Recharge ให้นำไปประจุผงเคมีใหม่
- ยกหัวถังดับเพลิงคว่ำลงและหงายขึ้น 1-2 ครั้ง ถ้านผงเคมีเคลื่อนที่จะได้ยินเสียง ไซ้ได้ ถ้าไม่มีอาการดังที่กล่าว แสดงว่าผงเคมีอาจเสื่อม กรณีถังดับเพลิงที่ไม่ได้ใช้งานนาน ๆ ผงเคมีอาจเสื่อม ไม่ดีถึงสัณออกของสีออก (ต้องฉีดจนหมดถังก่อนบรรจุใหม่)
- เช็คสายด้วยว่า มีอะไรหลุดออกมาหรือไม่

ลงชื่อ.....

ผู้ตรวจเช็ค

20.4.66

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	เกจ	สาย	ป้าย	ถัง	หมายเหตุ
	ข้างปูน	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	รับเหมา ME	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ใน Plant - NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน NO.1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน NO.2	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน NO.3	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน NO.4	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ห้อง	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ข้างประตู NO 1	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ข้างประตู NO 2	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ห้อง	CO2	✓	✓	✓	✓	
	ข้าง Switch Gear	CO2	✓	✓	✓	✓	
	คลังน้ำมัน	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	ชนิดพิเศษ
	NO.1 ห้องเครื่องดีเซล	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	ชนิดพิเศษ
	NO.2 ห้องเครื่องดีเซล	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	NO.3 ห้องเครื่องดีเซล	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	NO.4 ห้องเครื่องดีเซล	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ห้องช่างซ่อม	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	NO.1	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	NO.2	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ห้อง MCC	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ห้อง MCC 1, 2	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ห้อง MCC 3	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	เคาไฟฟ้า	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	โรงอบน้ำ	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ในห้องซักผ้า (5 lb)	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ข้างห้องเครื่องปั๊ม	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ห้องพยาบาล	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	โรงอาหาร	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ครัว (5 lb)	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ครัว (5 lb)	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ห้องทานอาหาร	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ห้องทานอาหาร	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ตึกห้องรวม	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ผ่านอาคาร	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	เกจ	สาย	ป้าย	ถัง	หมายเหตุ
	Tin Powder (ชั้นบน)	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ข้างประตู 1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ข้างประตู 2	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	บริเวณทางเข้า ก่อนเข้า plant	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	หน้าห้องเก็บของ	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	บริเวณรถขนส่ง	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ตู้ Control	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	บริเวณบันได	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ข้างประตูทางเข้า 4N# 5,6	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ในห้อง Control MCC#4	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	เดาหลอม 1.3	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ข้างห้อง Control - NO 1	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ข้างห้อง Control - NO 2	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ขนาด 5 Lb	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ข้างประตู Slag -RF NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	เคาน้ำมัน	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	บริเวณ RF # 5-6 NO.1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	บริเวณ RF # 5-6 NO.2	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	บริเวณ RF # 7 NO.1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	หน้าห้อง Control RF # 7 NO.2	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	หน้าห้อง Control RF # 9 NO.1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ใต้ RF # 9 ทางขึ้นบันได No.1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ใต้ RF # 9 ทางขึ้นบันได No.2	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	โรงช่าง Slag	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ME	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ข้างประตูตรงข้ามห้อง NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ข้างประตูตรงข้ามห้อง NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ห้องช่างยนต์	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	หน้าห้องช่างไฟฟ้า	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	หน้าห้องเก็บสี	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ข้างเครื่องกลึง	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ประตูทางเข้าห้องดีเซล	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ในห้องดีเซล (ล่าง)	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ในห้องดีเซล (บน)	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	หน้าห้องน้ำ (บน)	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	หน้าห้องเชื่อมแบบ	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	

30 ม.ย. 66



ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	เกจ	สาย	ป้าย	ถัง	หมายเหตุ
ห้องเสริม	หน้าห้อง	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
ฝ่ายโรงงาน	ในห้องครัว (5b)	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
		Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
Q.C.	ข้างประตู ห้องเก็บตัวอย่าง	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	หน้าห้องเก็บสารเคมี	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ข้างห้อง AAS ด้านระเบียบ	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ข้างห้อง X-ray	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
การเก็บ - บุคคล	หน้าห้อง สติร์	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ในแผนก บัญชี	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ในห้อง IT	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
อาคาร MD	หน้าห้องเสนา	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
Extruder	NO 1 ในห้อง	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	NO 2 ในห้อง	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	NO 3 ในห้อง	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ข้างห้อง ด้านทางเข้า	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
Lead Free Solder	บริเวณ Plant (10b)	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	บริเวณ Plant	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ทางเข้าห้องด้านทิศเหนือ	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ทางเข้าห้องด้านทิศตะวันออก	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
Lead Solder	NO.1 ทางเข้าห้องใต้คอนโทรล	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	NO.2 หน้าห้อง Tin แกรนูล	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
Tin แกรนูล	ในห้อง	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
Extrude - wire	ในห้อง	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
การตัด	หน้าประตูทางเข้าห้อง	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ห้องครัว (5b)	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
ห้องเก็บผลิต	ด้านโรงรีบิ้น และล้าง	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
ถังแก๊ส, รับแ	ข้างห้องพักพนักงานห้องแ	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
ห้อง รปภ.	ห้อง รปภ. 1 (ทางเข้าประตูใหญ่	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ห้อง รปภ. 2 (ทางเข้าสนาม)	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ห้อง รปภ. 3 (ข้างตาสั่ง 30 ตัน	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
Casting	ข้างตู้ Control	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	NO.2	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
เคาท์ดาวน์ 4N บน	หน้าห้องพัก	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
สถานี Gas LPG	NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง



วันที่	สถานที่ตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	เกจ	สาย	ป้าย	ถัง	หมายเหตุ
	4N Plant # 1-4	NO 1 หน้าห้องพัก	✓	✓	✓	✓	
		NO 2 ใน Plant	✓	✓	✓	✓	
	4N Plant # 5-6	NO 1 ใน Plant	✓	✓	✓	✓	
		NO 2 ใน Plant	✓	✓	✓	✓	
	4N Plant # 7-10	NO 1 หน้าห้องพัก	✓	✓	✓	✓	
		NO 2 ใน Plant	✓	✓	✓	✓	
		NO 3 ห้องระบบ Control	✓	✓	✓	✓	
		NO 4 ทางเข้าห้อง เพน-แอมบาง	✓	✓	✓	✓	
	ห้องเก็บ	ในห้อง NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ถังกระดาด, ลังไม้	ในห้อง NO 2	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 1	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 2	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 3	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 4	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 5	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 6	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 7	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 8	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 9	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 10	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 11	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 12	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 13	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 14	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 15	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 16	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 17	NO 1	✓	✓	✓	✓	

วิธีการตรวจเช็คถังดับเพลิง

- ดูวันที่ GAUGE วัด ถ้าเริ่มต้นที่ Recharge ให้นำไปบรรจุเคมีใหม่
- ยกหัวถังดับเพลิงคว่ำลงและมองขึ้น 1-2 ครั้ง ถ้าเคมีได้เลื่อนที่จะได้ยินเสียง ไข่ไก่ ถ้าไม่มีอาการดังที่กล่าว แสดงว่าเคมีอาจเสื่อม กรณีถังดับเพลิงที่ไม่ได้ใช้งานนาน ๆ ผงเคมีอาจเสื่อม ไม่ต้องล้างออกของซีตดู (ต้องฉีดจนหมดถึงก่อนบรรจุใหม่)
- เช็คสายด้วยว่า มีอะไรขาดหรือไม่

ลงชื่อ.....
ผู้ตรวจเช็ค
30.5.23

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	เกจ	สาย	ป้าย	ถัง	หมายเหตุ
	ช่างปูน	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	รับเหมา ME	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ใน Plant - NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ใน Plant - NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน NO.1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน NO.2	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน NO.3	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	รถเข็นถังแก๊ส-ออกซิเจน NO.4	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ห้อง	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ถังประจุ NO 1	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ถังประจุ NO 2	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ถังดับเพลิง	CO2	✓	✓	✓	✓	
	ถังดับเพลิง	CO2	✓	✓	✓	✓	
	คลังน้ำมัน	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	ชนิดพิเศษ
	NO.1 ห้องสวิตช์เกียร์	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	ชนิดพิเศษ
	NO.2 ห้องสวิตช์เกียร์	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	ชนิดพิเศษ
	NO.3 ห้องถังน้ำมัน	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	ชนิดพิเศษ
	NO.4 ห้องถังน้ำมัน	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	ชนิดพิเศษ
	ห้องนายช่างกะ	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ห้องพักรับพนักงานกะชั้นล่าง	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	NO.1	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	NO.2	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	NO.3	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	NO.4	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ห้อง MCC	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ห้อง MCC 1.2	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ห้อง MCC 3	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	เตาไฟฟ้า	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	โรงอบน้ำ	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ในถังซักผ้า (5 lb)	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ถังห้องเครื่องช่างโรงอาหาร	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ห้องพยาบาล	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ครัวหุง (5 lb)	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ครัวล้างจาน (5lb)	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ห้องทานอาหาร	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ห้องทานอาหาร	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ถังห้องอบรม	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ถังห้องอบรม	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ถังห้องอบรม	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	

ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	เกจ	สาย	ป้าย	ถัง	หมายเหตุ
	Tin Powder (ชั้นบน)	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ถังประจุ 1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ถังประจุ 2	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	บริเวณทางเข้า ก่อนเข้า plant	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	หน้าห้องเก็บของ	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	บริเวณร่อนผงตึก	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ตู้ Control	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	บริเวณบันได	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ถังประจุทางเข้า 4N# 5,6	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ในห้อง Control MCC#4	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ถังห้อง Control - NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ถังห้อง Control - NO 2	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ถังห้อง 5 Lb	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ถังห้อง Slag -RF NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	บริเวณ RF # 5-6 NO.1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	บริเวณ RF # 5-6 NO.2	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	บริเวณ RF # 7 NO.1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	หน้าห้อง Control RF # 7 NO.2	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	หน้าห้อง Control RF # 9 NO.1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ใต้ RF # 9 ทางเชื่อมบันได No.1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ใต้ RF # 9 ทางเชื่อมบันได No.2	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	โรงอ่าง Slag	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ME	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ถังประจุตรงชั้นช่างปูน NO 1	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ถังประจุตรงชั้นช่างปูน NO 2	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ห้องช่างยนต์	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	หน้าห้องช่างไฟฟ้า	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	หน้าห้องเก็บสี	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ถังเครื่องกลึง	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	ประตูทางเข้าห้องสโตร์	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ในห้องสโตร์ (ล่าง)	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	ในห้องสโตร์ (บน)	สารเหลวระเหย	✓	✓	✓	✓	
	หน้าห้องน้ำ (บน)	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	
	หน้าห้องเชื่อมแบบ	Dry chemical	✓	✓	✓	✓	



ผลการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

วันที่	สถานที่ติดตั้ง	ชนิดเครื่องดับเพลิง	ถัง	สาย	ป้าย	ถัง	หมายเหตุ
	4N Plant # 1-4	NO 1 หน้าห้องพัก	✓	✓	✓	✓	
		NO 2 ใน Plant	✓	✓	✓	✓	
	4N Plant # 5-6	NO 1 ใน Plant	✓	✓	✓	✓	
		NO 2 ใน Plant	✓	✓	✓	✓	
	4N Plant # 7-10	NO 1 หน้าห้องพัก	✓	✓	✓	✓	
		NO 2 ใน Plant	✓	✓	✓	✓	
		NO 3 ห้องระบบ Control	✓	✓	✓	✓	
		NO 4 ทางเข้าห้อง เพนนาน-แปนยาง	✓	✓	✓	✓	
	ห้องเก็บ	ในห้อง NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ถังกระดาษ, ลิ้งไม้	ในห้อง NO 2	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 1	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 2	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 3	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 4	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 5	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 6	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 7	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 8	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 9	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 10	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 11	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 12	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 13	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 14	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 15	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 16	NO 1	✓	✓	✓	✓	
	ตู้สายดับเพลิง 17	NO 1	✓	✓	✓	✓	

วิธีการตรวจเช็คถังดับเพลิง

- ดูเข็มที่ GAUGE ถ้าเข็มตกที่ Recharge ให้นำไปประจุเคมีใหม่
- ยกหัวถังดับเพลิงคว่ำลงและหงายขึ้น 1-2 ครั้ง ถ้าเข็มเคลื่อนที่ได้ยินเสียง ไซส์ ถ้าไม่มีอาการดังที่กล่าว แสดงว่าแรงดันอากาศเสื่อม กรณีถังดับเพลิงที่ไม่ได้ใช้งานนาน ๆ แรงดันอาจเสื่อม ไม่ดีสังเกตออกเสียงดัง (ต้องจับจนหมดถังก่อนบรรจุใหม่)
- เช็คสายด้วยว่า มีอะไรอุดตันทันหรือไม่

ลงชื่อ.....
ผู้ตรวจเช็ค
30/6/66